ISCAR YeniÜrünler 2021

TURKISH VERSION

NEOLOGIQ

MACHINING INTELLIGENTLY

Member IMC Group

ISCAR

www.iscar.com

NEOTA

NEO ISCAR TOOL ADVISOR

Uygulamanız için NEOLOGIQ Takımınızı Bulun!

- Sanal takım danışmanı, gelişmiş yapay zeka ve “Büyük Veri” analitiğine sahiptir
- Karmaşık işleme görevlerini ve zorluklarını çözümler
- İşleme merkezlerini çalıştırmak için çok çeşitli işlevler ve öneriler sunar
- 30’dan fazla dilde 7/24 çevrimiçi hizmet sunar
- ISO 13399 standardına göre çalışır.

Member IMC Group

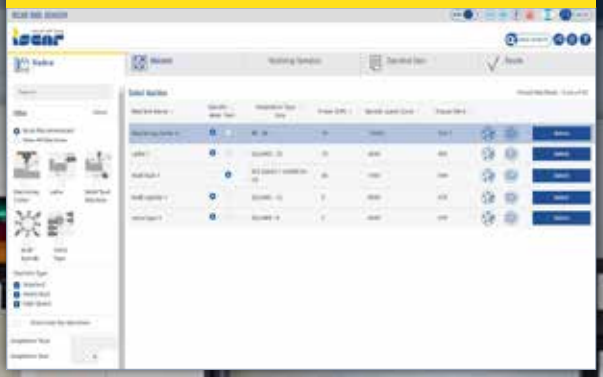
ISCAR

www.iscar.com

ISCAR.COM’ da Şimdi Mevcut

NEO ITA Sistem İş Akışı

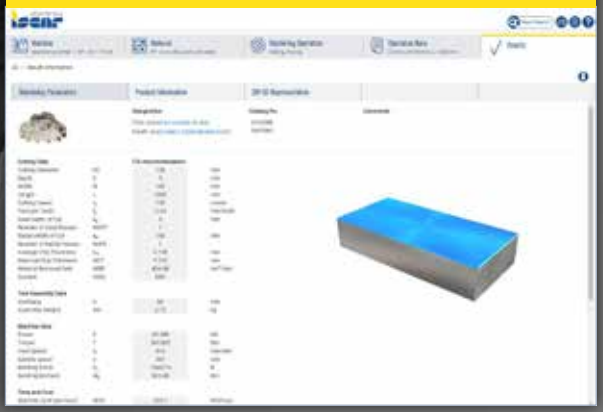
Tezgah Seçimi



Tezgah özelliklerini tanımlayın ve özelleştirin

Malzemeyi gruplara göre veya rastgele seçim yaparak arayın

Bir Takım Önerisini Seçin



ve ISCAR World Uygulamasında

ISO TORNALAMA ÜRÜNLERİ

PICCO-INDEX Yeni Komple Karbür Takımlar 4

KANAL AÇMA(GRIP) ÜRÜNLERİ

LOGIQ-F-GRIP Yüksek İlerlemeli Kesme Takımları....8
JET-CROWN Sıkma Tacı ile Noktasal Soğutma....14
LOGIQ-F-GRIP Y EKSEN Çok Amaçlı Tutucular....16
TANG-GRIP Y EKSEN Kesme ve Kanal Açma için Lamalar 18
SWISS-GRIP Daha Dar Kesme Sistemi....20

DELİK İŞLEME ÜRÜNLERİ

LOGIQ-3-CHAM 3 Ağızlı, Değiştirilebilir Matkap Uçları....24
SOLID-DRILL Ekstra Uzun, Komple Karbür Matkaplar....28

FREZELEME ÜRÜNLERİ

NEODO Tam 90° Kenar ve Yüzey Frezeleri....32
LOGIQ-4-FEED Yüksek İlerlemeli Yüzey Frezeler....34
HELI-SLOT Pozitif Kanal Açma Frezeleri....36
NEO-FEED Yüksek ve Orta İlerlemeli Yüzey Frezeler....40
MULTI-MASTER Ø32mm Değiştirilebilir Frezeler....44
NEO-BARREL Barrel Tipi MM Komple Karbür ve Parmak Frezeler 48

TUTUCU ÜRÜNLERİ

NEO-COLLET Çok Rijit ve Hassas Pensler 52

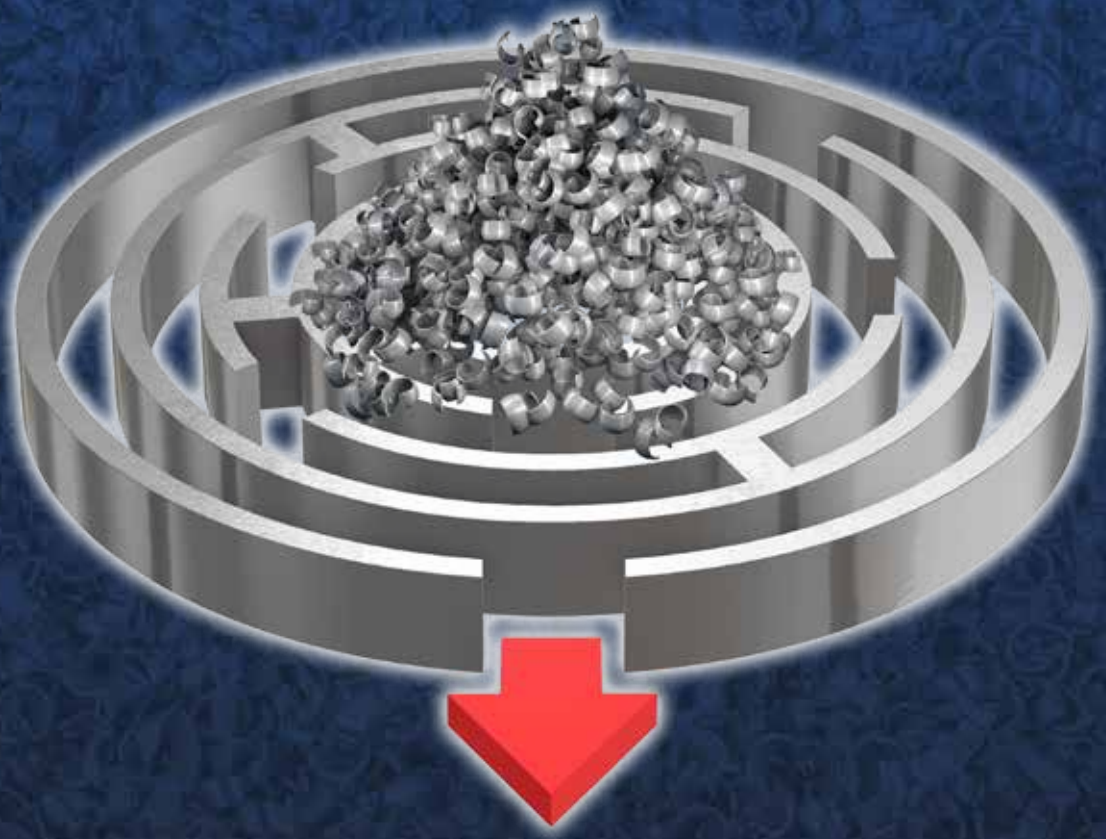
KESİCİ UÇ MALZEMELERİ

KALİTELER **55**

NEOLOGIQ TORNA

MACHINING INTELLIGENTLY

SIRADIŞI VERİMLİLİK



PICCOINDEX

INDEXABLE INSERTS

VİDEO

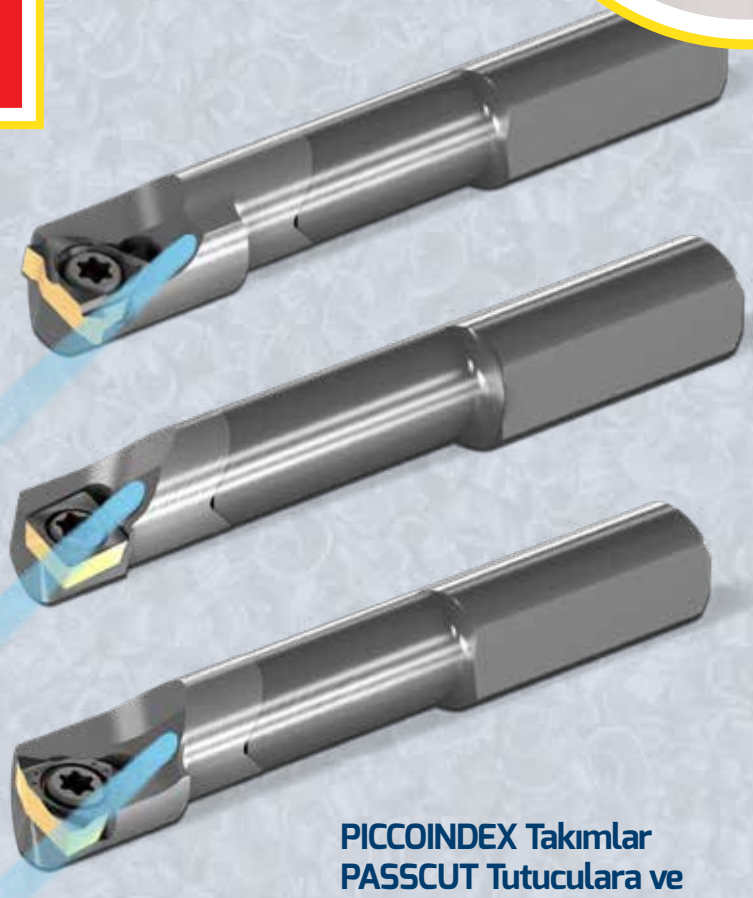
PICCOINDEX

INDEXABLE INSERTS

Yeni Komple Karbür Takımlar

Minyatür Parça İşleme için
Değiştirilebilir Uçlu Yeni PICCOINDEX
Komple Karbür Takımlar ve Artan
Takım Ömrü

200% Artan Takım Ömrü

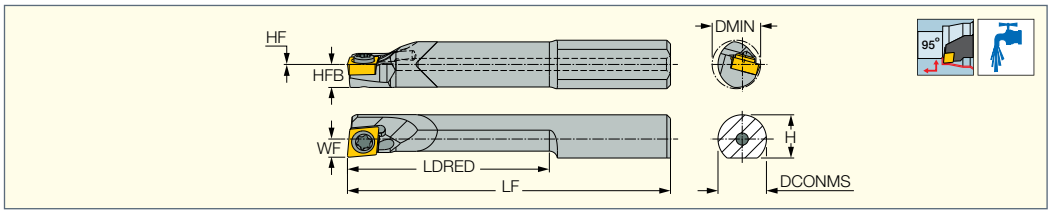


PICCOINDEX Takımlar
PASSCUT Tutuculara ve
NEOPASS Tutuculara Bağlanabilir

PICCOINDEX
INDEXABLE INSERTS

PICIN-SCLCR/L

80° Eşkenar Dörtgen Uçları
Bağlayan Komple Karbür Takımlar



Tanım	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	HF	CSP(1)	MIID(2)
PICIN 05-T20-SCLCR/L-03	5.00	35.00	20.0	4.5	2.1	1.85	4.50	0.0	1	CCGT 03X101-F1P
PICIN 06-T25-SCLCR/L-03	6.00	40.00	25.0	5.4	2.9	2.25	6.00	0.0	1	CCGT 03X101-F1P

(1) 1- İçten Soğutma
(2) Uyumlu Uç Tanımı

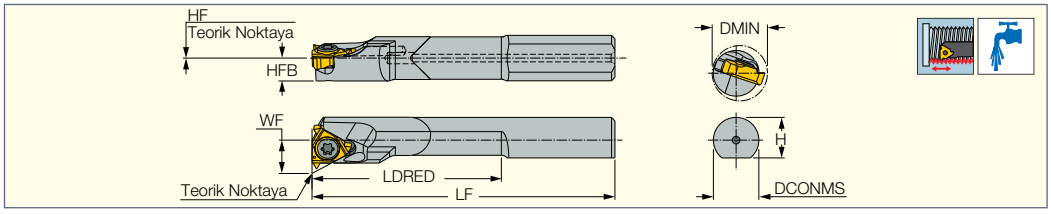
Yedek Parçalar

Tanım		
PICIN-SCLCR/L	CSTA-1.6	T-6/5

PICCOINDEX
INDEXABLE INSERTS

PICIN-MGSIR/L

İç Çap Laydown Diş Açma
Uçları Bağlayan Komple
Karbür PICCO Takımlar



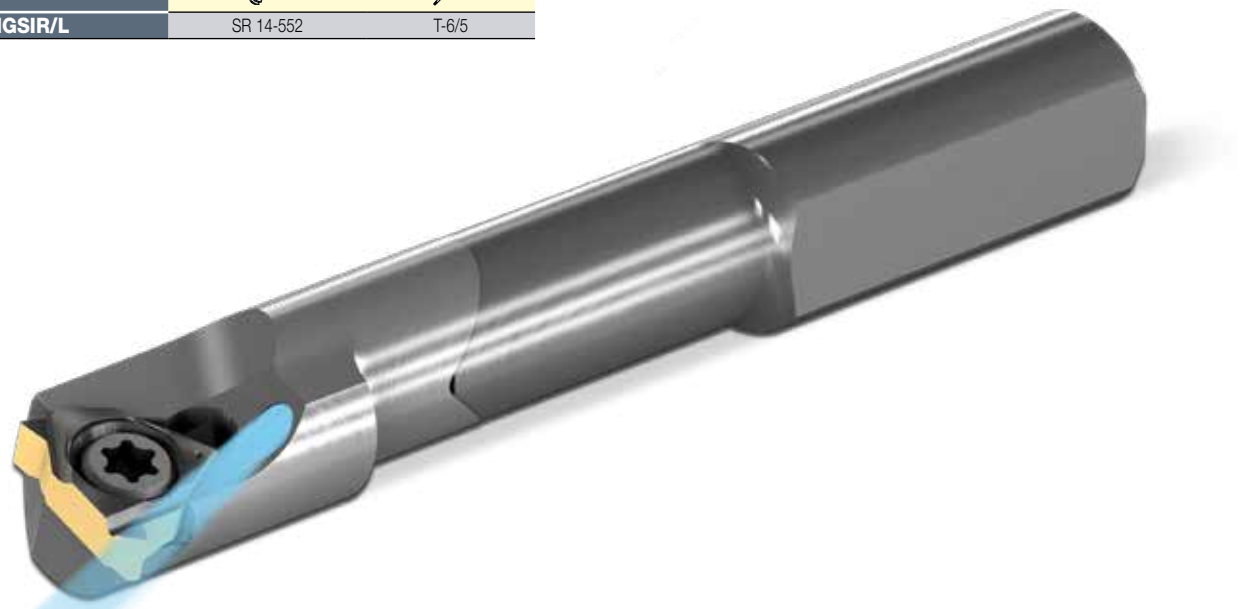
Tanım	DMIN	DCONMS	H	LF	LDRED	WF	HF	HFB	CSP(1)	MIID(2)
PICIN 06-T25-MGSIL-06	7.30	6.00	5.3	40.00	25.0	4.41	0.0	3.0	1	06IL A 55
PICIN 06-T25-MGSIR-06	7.30	6.00	5.3	40.00	25.0	4.41	0.0	3.0	1	06IR A 55

- B İçten soğutmalı çelik şaft ,CB içten soğutmalı karbür şaft • Tüm takım tutucular ya uç yuvası üzerinde yada altlık ile 1,5 helis açısı sağlanır
- GTGA uçlar için kullanılan AL 16-0 altlığı

(1) 1- İçten Soğutma
(2) Uyumlu Uç Tanımı

Yedek Parçalar

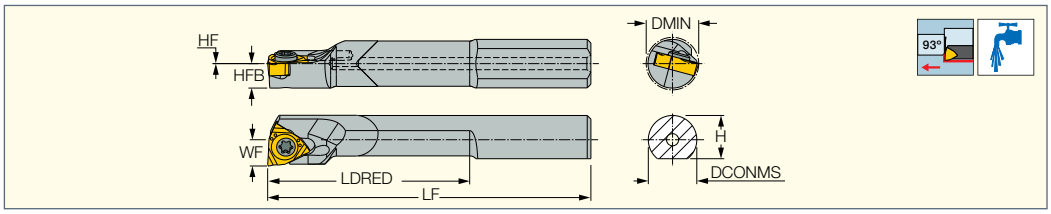
Tanım		
PICIN-MGSIR/L	SR 14-552	T-6/5



PICCOINDEX
INDEXABLE INSERTS

PICIN-SWUBR/L

Küçük WBMT/WBGT
Trigon Uçları Bağlayan Solid
Karbür PICCO Takımlar



Tanım	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	HF	CSP(1)	MIID(2)
PICIN 06-T25-SWUBL-06	6.00	40.00	25.0	5.3	3.0	3.25	6.50	0.0	1	WBMT 060101R
PICIN 06-T25-SWUBR-06	6.00	40.00	25.0	5.3	3.0	3.25	6.50	0.0	1	WBMT 060101L

- Sağ Yönlü WBMT 06...R uçları sol yönlü takımlar üzerinde ve sol yönlü WBMT 06....L uçları sağ yönlü takımlar üzerinde kullan

(1) 1- İçten Soğutma
(2) Uyumlu Uç Tanımı

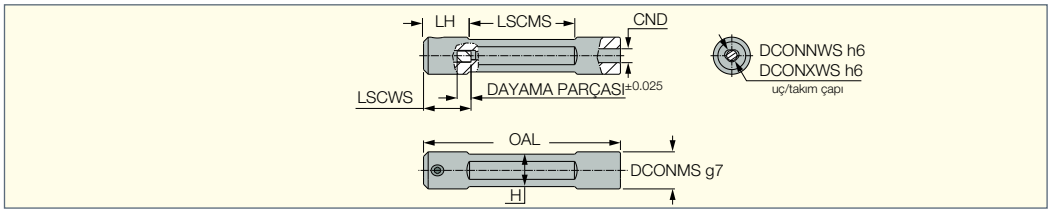
Yedek Parçalar

Tanım		
PICIN-SWUBR/L	SR 14-552	T-6/5

NEOPASS
PICCO LINES HOLDER

PICMU

PICCOCUT,PICCOJET Uçlar ve
PICCOINDEX Takımları Bağlamak
için Uygun Olan İyileştirilmiş
İçten Soğutmalı Tutucular



Tanım	DCONMS	DCONNWS(1)	DCONXWS	OAL	LH	LSCMS	H	LSCWS
PICMU 12-4	12	4	4.05	85	19.7	45.6	11	19
PICMU 12-5	12	5	5.05	85	19.7	45.6	11	20.5
PICMU 16-4	16	4	4.05	85	19.7	45.6	14	19
PICMU 16-5	16	5	5.05	85	19.7	45.6	14	20.5
PICMU 16-6	16	6	6.05	85	19.7	45.6	14	20.5
PICMU 16-7	16	7	7.05	85	19.7	45.6	14	20.8
PICMU 20-4	20	4	4.05	85	19.7	45.6	18	19
PICMU 20-5	20	5	5.05	85	19.7	45.6	18	20.5
PICMU 20-6	20	6	6.05	85	19.7	45.6	18	20.5
PICMU 20-7	20	7	7.05	85	19.7	45.6	18	20.8
PICMU 20-8	20	8	8	85	19.7	45.6	18	20
PICMU 22-4	22	4	4.05	85	19.7	45.6	20	19
PICMU 22-5	22	5	5.05	85	19.7	45.6	20	20.5
PICMU 22-6	22	6	6.05	85	19.7	45.6	20	20.5
PICMU 22-7	22	7	7.05	85	19.7	45.6	20	20.8

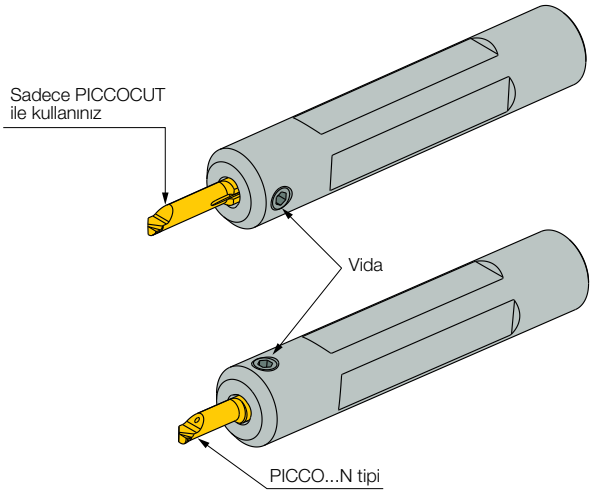
- Sağ- Sol yönlü uçlar ve delik işleme baraları içi uygun tutucular

(1) Minimum çap

Yedek Parçalar

Tanım			
PICMU 12-4	6(a)	SR M5x0.5x6-PF	HW 2.5
PICMU 12-5	6(a)	SR M5x0.5x6-PF	HW 2.5
PICMU 16-4	6(a)	SR M5x0.5x6-PF	HW 2.5
PICMU 16-5	6(a)	SR M5x0.5x6-PF	HW 2.5
PICMU 16-6	6(a)	SR M6x0.5x6-PF	HW 3.0
PICMU 16-7	7(a)	SR M6x0.5x6-PF	HW 3.0
PICMU 20-4	6(a)	SR M5x0.5x6-PF	HW 2.5
PICMU 20-5	6(a)	SR M5x0.5x6-PF	HW 2.5
PICMU 20-6	6(a)	SR M6x0.5x6-PF	HW 3.0
PICMU 20-7	7(a)	SR M6x0.5x6-PF	HW 3.0
PICMU 20-8	-	SR M8x0.5x6.5-PF	HW 4.0
PICMU 22-4	6(a)	SR M5x0.5x6-PF	HW 2.5
PICMU 22-5	6(a)	SR M5x0.5x6-PF	HW 2.
PICMU 22-6	6(a)	SR M6x0.5x6-PF	HW 3.0
PICMU 22-7	7(a)	SR M6x0.5x6-PF	HW 3.0

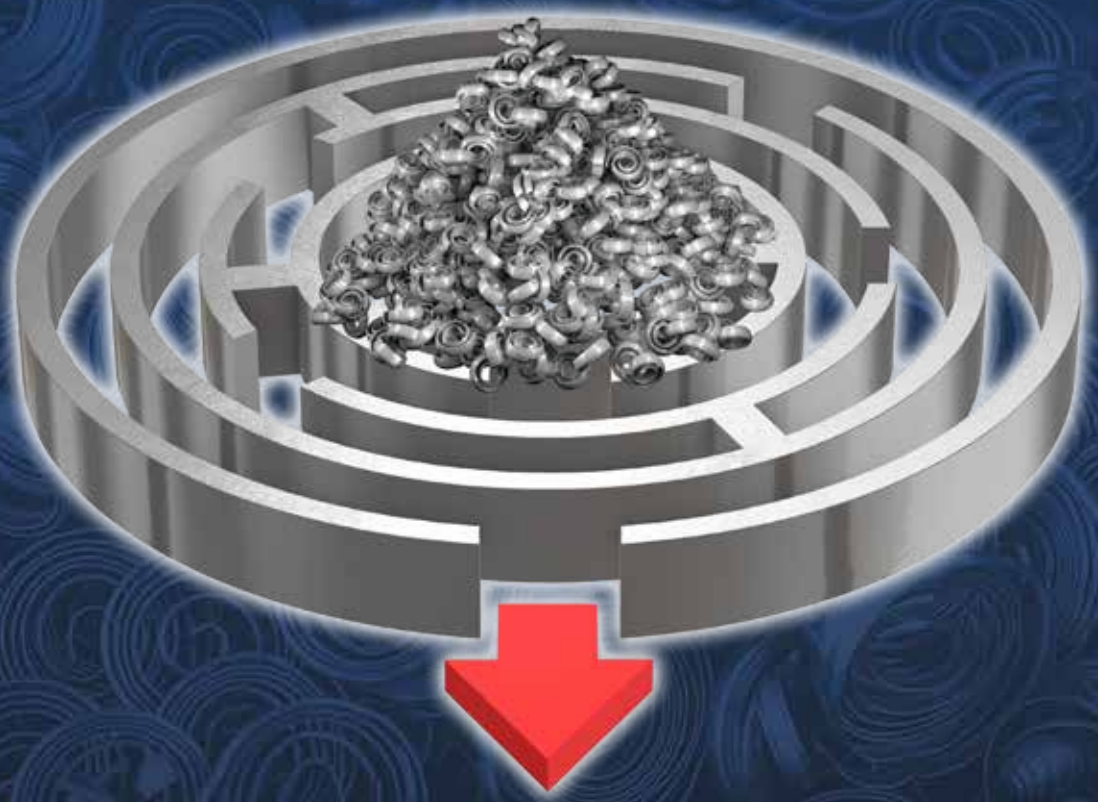
(a) Sadece PICCOCUT ile kullanınız



NEOLOGIQ KANAL AÇMA

MACHINING INTELLIGENTLY

SIRADIŞI VERİMLİLİK



LOGIQ F GRIP
HIGH FEED GRIP HOLDER

TANG GRIP
Y AXIS PARTING LINE

JET CROWN
LOGIQ JET COOLANT

SWISS GRIP
NARROW WIDTHS

VİDEO

D82

VİDEO

D160

LOGIQFGRIP

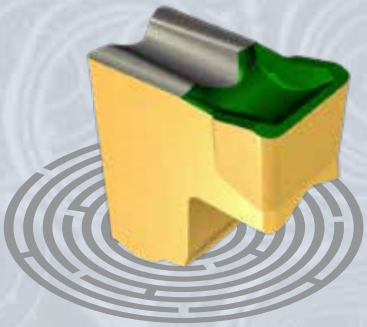
HIGH FEED GRIP HOLDER

Yüksek İlerlemeli Kesme

Titreşimsiz Kesme Takımları

Yenilikçi Kare Lama ve Benzersiz Tutucu Daha Derin Kesmede Yüksek İlerleme Oranlarını Sağlar. Garanti Edilen Titreşimsiz Kesim, Yüksek Parça Doğrusallığı ve İyileştirilmiş Finiş Yüzey Kalitesi ile Malzeme Tasarrufunu Sağlar. 160 mm çapında bir Dairesel Malzeme 3 mm Genişliğinde Bir Uç ile Kesilebilir

300% Artan Verimlilik



TANGGRIP PARTING LINE

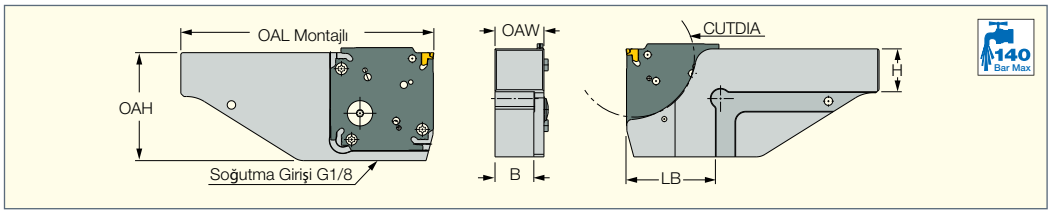
Yüksek İlerlemeli Kesme İçin **Dizayn Edilen** Yeni Uç

Her Zamankinden Daha Büyük Çap Kesme, **160mm Çapa Kadar**

LOGIQ F GRIP
HIGH FEED GRIP HOLDER

TGTBQ-JHP

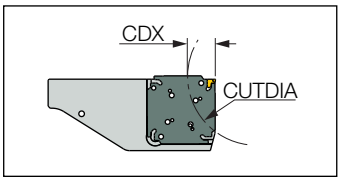
Kare TANG-F-GRIP ve
DO -F-GRIP Kesme ve Kanal
Açma Lamaları için Yüksek
Soğutma Basınçlı Takım Blokları



Tanım	OAH	H	B	OAW	OAL	LB	CUTDIA
TGTBQ 20L-D52-JHP	50.0	20.0	20.5	26.50	122.00	34.00	52.0
TGTBQ 20R-D52-JHP	50.0	20.0	20.5	26.50	122.00	34.00	52.0
TGTBQ 25L-D52-JHP	50.0	25.0	25.5	31.50	132.00	34.00	52.0
TGTBQ 25R-D52-JHP	50.0	25.0	25.5	31.50	132.00	34.00	52.0
TGTBQ 20L-D82-JHP	64.0	20.0	20.5	26.50	140.00	53.00	82.0
TGTBQ 20R-D82-JHP	64.0	20.0	20.5	26.50	140.00	53.00	82.0
TGTBQ 25L-D82-JHP	64.0	25.0	25.5	31.50	150.00	53.00	82.0
TGTBQ 25R-D82-JHP	64.0	25.0	25.5	31.50	150.00	53.00	82.0
TGTBQ 32L-D82-JHP	64.0	32.0	32.5	38.50	150.50	53.50	82.0
TGTBQ 32R-D82-JHP	64.0	32.0	32.5	38.50	150.50	53.50	82.0
TGTBQ 25L-D120-JHP	95.0	25.0	25.5	31.50	165.00	67.00	120.0
TGTBQ 25R-D120-JHP	95.0	25.0	25.5	31.50	165.00	67.00	120.0
TGTBQ 32L-D120-JHP	95.0	32.0	32.5	38.50	165.00	67.00	120.0
TGTBQ 32R-D120-JHP	95.0	32.0	32.5	38.50	165.00	67.00	120.0
TGTBQ 25L-D160-JHP	107.0	25.0	25.5	31.50	190.50	92.50	160.0
TGTBQ 25R-D160-JHP	107.0	25.0	25.5	31.50	190.50	92.50	160.0
TGTBQ 32L-D160-JHP	107.0	32.0	32.5	38.50	190.50	92.50	160.0
TGTBQ 32R-D160-JHP	107.0	32.0	32.5	38.50	190.50	92.50	160.0
TGTBQ 40L-D160-JHP	107.0	40.0	40.5	46.50	190.50	92.50	160.0
TGTBQ 40R-D160-JHP	107.0	40.0	40.5	46.50	190.50	92.50	160.0

İş parçasının çapına uygun kanal açma ve kesme derinliğini belirleyen tablo

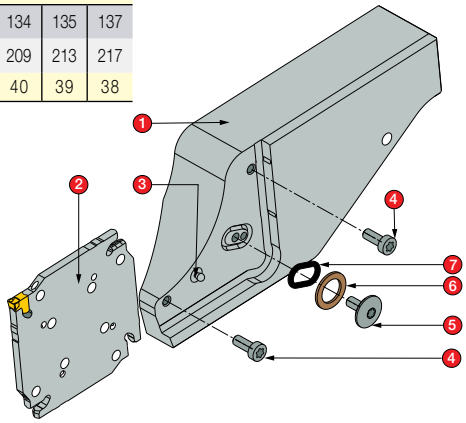
Tanım	CUTDIA																	
TGTBQ...D52-JHP	53	54	55	56	57	59	61	64	67	71	75	81	88	96	107	122	141	169
TGTBQ...D82-JHP	107	110	114	119	124	130	137	145	154	165	178	194	213	237	267	308	363	443
TGTBQ...D120-JHP	202	210	219	229	240	253	267	283	302	324	349	380	417	462	518	592	689	827
TGTBQ...D160-JHP	345	361	377	396	418	441	468	499	534	576	624	682	753	840	951	1096	1294	1583
CDX	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4



Tanım	CUTDIA															
TGTBQ...D82-JHP	83	83	84	84	85	86	87	88	89	91	92	94	96	98	101	103
TGTBQ...D120-JHP	139	141	143	145	148	150	153	156	160	164	168	172	177	183	188	195
TGTBQ...D160-JHP	220	225	229	234	239	245	251	257	264	271	279	288	298	308	320	332
CDX	37	36	35	34	33	32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22

Tanım	CUTDIA															
TGTBQ...D120-JHP	121	122	123	123	124	125	125	126	127	128	129	130	131	132	134	135	137
TGTBQ...D160-JHP	171	177	181	183	184	186	188	190	193	195	198	200	203	206	209	213	217
CDX	56-60	53-55	52	51	50	49	48	47	46	45	44	43	42	41	40	39	38

1. **Blok:** TGTBQ...D...
2. **Lama:** T/DGAQ...
3. **Sabitleme Pimi :** Side thrust Pin 3mm
4. **Vida:** SR M4x10 ISO 14580
5. **Vida:** SR M4x9-Seal-JHP
6. **Sızdırmazlık Contası:** CSW 1/8''
7. **O-ring:** O-ring 10x2 NBR



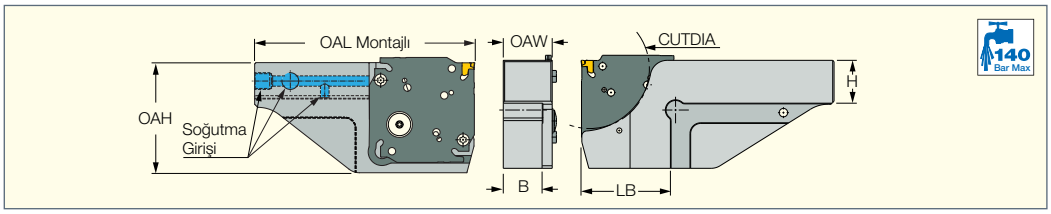
Yedek Parçalar

Tanım							
TGTBQ-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	SIDE THRUST PIN 3mm	JHP COPPER SEAL 1/8"	SR ISO 14580 M4X10	SW6-SD	BLD T20/S7	O-RING 10X2 NBR

LOGIQ FGRIP HIGH FEED GRIP HOLDER

TGTBQ-JHP-MC

Kesme ve Kanal Açma Kare Lamaları için Yüksek Basınçlı Soğutma, 3 Soğutma Girişli Takım Blokları



Tanım	OAH	H	B	OAW	OAL	LB	CUTDIA
TGTBQ 20R/L-D52-JHP-MC	50.0	20.0	20.5	26.50	112.00	42.00	52.0
TGTBQ 25R/L-D52-JHP-MC	50.0	25.0	26.5	31.50	125.00	40.00	52.0
TGTBQ 20R/L-D82-JHP-MC	64.0	20.0	20.5	26.50	127.50	57.50	82.0
TGTBQ 25R/L-D82-JHP-MC	64.0	25.0	26.5	31.50	142.50	57.50	82.0
TGTBQ 25R/L-D120-JHP-MC	95.0	25.0	26.5	31.50	158.00	73.00	120.0

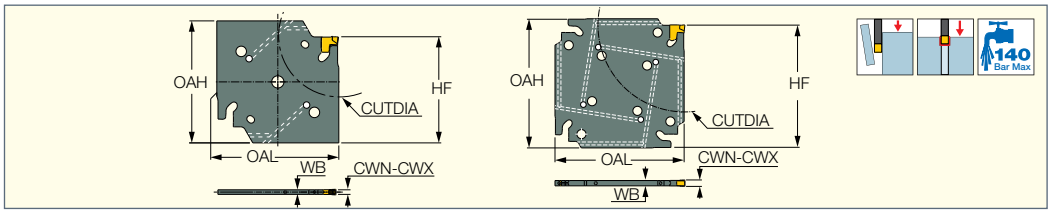
Yedek Parçalar

Tanım							
TGTBQ-JHP-MC	SR M4X9-SEAL-JHP	SIDE THRUST PIN 3mm	JHP COPPER SEAL 1/8"	SR ISO 14580 M4X10	BLD T20/S7	SW6-SD	O-RING 10X2 NBR

TANG FGRIP HIGH FEED PARTING

TGAQ-JHP

TANG-GRIP Tanjantal Geçme Uçları için İçten Soğutma Delikli Kesme ve Kanal Açma Kare Lamalar



Tanım	OAL	OAH	CWN(1)	CWX(2)	WB	HF	CUTDIA(3)	MIID(4)	CSP(5)
TGAQ D52-2-2Z-JHP	50.00	50.0	1.80	2.50	1.65	43.5	52.0	TAG 2	1
TGAQ D52-3-2Z-JHP	50.00	50.0	2.80	3.50	2.50	43.5	52.0	TAG 3	1
TGAQ D52-4-2Z-JHP	50.00	50.0	3.70	4.50	3.40	43.5	52.0	TAG 4	1
TGAQ D82-2-4Z-JHP	61.00	61.0	1.80	2.50	1.65	58.0	82.0	TAG 2	1
TGAQ D82-3-4Z-JHP	61.00	61.0	2.80	3.50	2.50	58.0	82.0	TAG 3	1
TGAQ D82-4-4Z-JHP	61.00	61.0	3.70	4.50	3.40	58.0	82.0	TAG 4	1
TGAQ D120-3-4Z-JHP	90.50	90.5	2.80	3.50	2.50	84.0	120.0	TAG 3	1
TGAQ D120-4-4Z-JHP	90.50	90.5	3.70	4.50	3.40	84.0	120.0	TAG 4	1
TGAQ D120-5-4Z-JHP	90.50	90.5	4.70	5.50	4.00	84.0	120.0	TAG 5	1
TGAQ D160-3-4Z-JHP	100.00	100.0	2.80	3.50	2.50	97.0	160.0	TAG 3	1
TGAQ D160-4-4Z-JHP	100.00	100.0	3.70	4.50	3.40	97.0	160.0	TAG 4	1
TGAQ D160-5-4Z-JHP	100.00	100.0	4.70	5.50	4.00	97.0	160.0	TAG 5	1

- Tüm TANG-GRIP uçlar için uygundur.

(1) Minimum Kesme Genişliği
(2) Maksimum Kesme Genişliği
(3) Maksimum Kesme Çapı
(4) Uyumlu Uç Tanımı
(5) 1- İçten Soğutma

Debi ve Basınç

Tanım	70 Bar Debi (Litre/ Dakika)	100 Bar Debi (Litre/ Dakika)	140 Bar Debi (Litre/ Dakika)
TGAQ D.../-2.../-3...-JHP	4-7	5-8	6-9
TGAQ D.../-4.../-5...-JHP	6-7	7-8	8-9

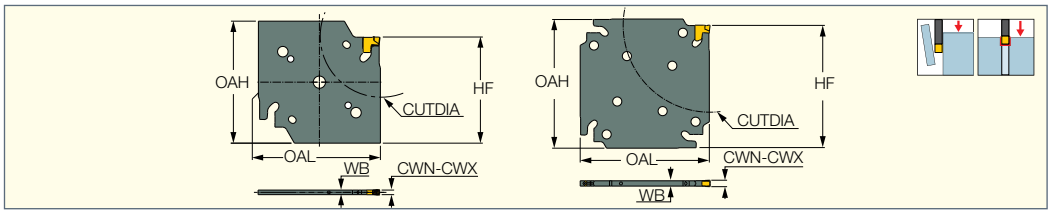
Yedek Parçalar

Tanım			
TGAQ D52-2-2Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 2*
TGAQ D52-3-2Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D52-4-2Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-2-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 2*
TGAQ D82-3-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-4-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-3-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-4-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-5-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 5-7*
TGAQ D160-3-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D160-4-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D160-5-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 5-7*

* Opsiyonel,ayrıca sipariş edilmelidir.

TGAQ

TANG-GRIP Tanjantal Geçme Uçlar için Kesme ve Kanal Açma Kare Lamalar



Tanım	OAL	OAH	CWN(1)	CWX(2)	WB	HF	CUTDIA(3)	MIID(4)	CSP(5)
TGAQ D52-2-2Z	50.00	50.0	1.80	2.50	1.65	43.5	52.0	TAG 2	0
TGAQ D52-3-2Z	50.00	50.0	2.80	3.50	2.50	43.5	52.0	TAG 3	0
TGAQ D52-4-2Z	50.00	50.0	3.70	4.50	3.40	43.5	52.0	TAG 4	0
TGAQ D82-2-4Z	61.00	61.0	1.80	2.50	1.65	58.0	82.0	TAG 2	0
TGAQ D82-3-4Z	61.00	61.0	2.80	3.50	2.50	58.0	82.0	TAG 3	0
TGAQ D82-4-4Z	61.00	61.0	3.70	4.50	3.40	58.0	82.0	TAG 4	0
TGAQ D120-3-4Z	90.50	90.5	2.80	3.50	2.50	84.0	120.0	TAG 3	0
TGAQ D120-4-4Z	90.50	90.5	3.70	4.50	3.40	84.0	120.0	TAG 4	0
TGAQ D120-5-4Z	90.50	90.5	4.70	5.50	4.00	84.0	120.0	TAG 5	0
TGAQ D160-3-4Z	100.00	100.0	2.80	3.50	2.50	97.0	160.0	TAG 3	0
TGAQ D160-4-4Z	100.00	100.0	3.70	4.50	3.40	97.0	160.0	TAG 4	0
TGAQ D160-5-4Z	100.00	100.0	4.70	5.50	4.00	97.0	160.0	TAG 5	0

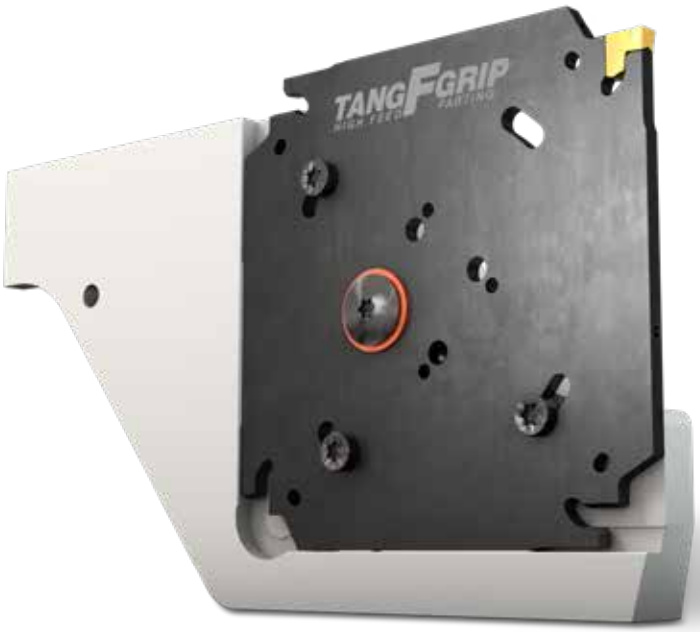
- Tüm TANG-GRIP uçlar için uygundur.

(1) Minimum Kesme Genişliği
(2) Maksimum Kesme Genişliği
(3) Maksimum Kesme Çapı
(4) Uyumlu Uç Tanımı
(5) 0 - İçten Soğutmasız

Yedek Parçalar

Tanım		
TGAQ D52-2-2Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 2*
TGAQ D52-3-2Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D52-4-2Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-2-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 2*
TGAQ D82-3-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-4-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-3-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-4-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-5-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 5-7*
TGAQ D160-3-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D160-4-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D160-5-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 5-7*

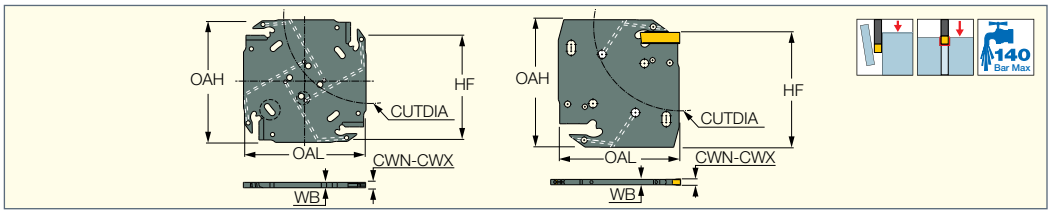
* Opsiyonel,ayrıca sipariş edilmelidir.



DO-GRIP TWISTED 2-SIDED

DGAQ-JHP

DO-GRIP Uçlar için İçten Soğutma Delikli Kesme ve Kanal Açma Lamaları



Tanım	OAL	OAH	CWN(1)	CWX(2)	WB	HF	CUTDIA(3)	MIID(4)	CSP(5)
DGAQ D52-2-2Z-JHP	50.00	50.0	1.90	2.50	1.72	43.5	52.0	DGN 2	1
DGAQ D52-3-2Z-JHP	50.00	50.0	3.00	3.18	2.50	43.5	52.0	DGN 3	1
DGAQ D52-4-2Z-JHP	50.00	50.0	4.00	4.00	3.20	43.5	52.0	DGN 4	1
DGAQ D82-3-2Z-JHP	61.00	64.4	3.00	3.18	2.50	58.0	82.0	DGN 3	1
DGAQ D82-4-2Z-JHP	61.00	64.4	4.00	4.00	3.20	58.0	82.0	DGN 4	1
DGAQ D82-5-2Z-JHP	61.00	64.4	5.00	5.00	4.00	58.0	82.0	DGN 5	1
DGAQ D120-4-4Z-JHP	90.50	90.5	4.00	4.00	3.20	84.0	120.0	DGN 4	1
DGAQ D120-5-4Z-JHP	90.50	90.5	5.00	5.00	4.00	84.0	120.0	DGN 5	1

- 2-3 mm genişliğinde çift taraflı uç kullandığınız zaman kesme derinliği 19 mm'ye kadar sınırlıdır. Daha geniş derinlikler için DGNM tipi tek taraflı uç kullanılmalıdır.

(1) Minimum Kesme Genişliği
(2) Maksimum Kesme Genişliği
(3) Maksimum Kesme Çapı
(4) Uyumlu Uç Tanımı
(5) 1- İçten Soğutma

Debi ve Basıncı

Tanım	70 Bar Debi (litre/dakika)	100 Bar Debi (litre/dakika)	140 Bar Debi (litre/dakika)
DGAQ D.../-2/-3...-JHP	4-7	5-8	6-9
DGAQ D.../-4/-5...-JHP	6-7	7-8	8-9

Yedek Parçalar

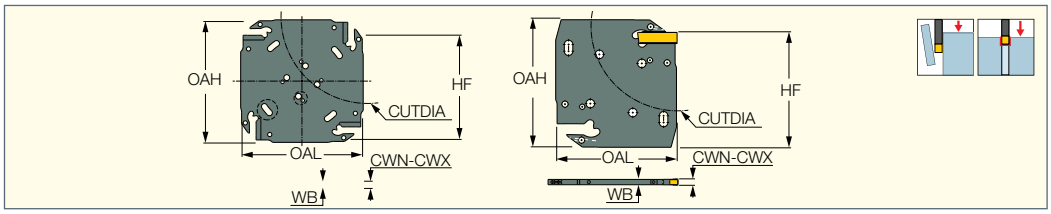
Tanım			
DGAQ-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	EDG 33A*

* Opsiyonel,ayrıca sipariş edilmelidir.

DOFGRIP TWISTED 2-SIDED

DGAQ

DO-GRIP Uçlar için Kesme ve Kanal Açma Kare Lamaları



Tanım	OAL	OAH	CWN(1)	CWX(2)	WB	HF	CUTDIA(3)	MIID(4)	CSP(5)
DGAQ D52-2-2Z	50.00	50.0	1.90	2.50	1.72	43.5	52.0	DGN/R/L 2	0
DGAQ D52-3-2Z	50.00	50.0	3.00	3.18	2.50	43.5	52.0	DGN/R/L 3	0
DGAQ D52-4-2Z	50.00	50.0	4.00	4.00	3.20	43.5	52.0	DGN/R/L 4	0
DGAQ D82-3-2Z	61.00	64.4	3.00	3.18	2.50	58.0	82.0	DGN/R/L 3	0
DGAQ D82-4-2Z	61.00	64.4	4.00	4.00	3.20	58.0	82.0	DGN/R/L 4	0
DGAQ D82-5-2Z	61.00	64.4	5.00	5.00	4.00	58.0	82.0	DGN/R/L 5	0
DGAQ D120-4-4Z	90.50	90.5	4.00	4.00	3.20	84.0	120.0	DGN/R/L 4	0
DGAQ D120-5-4Z	90.50	90.5	5.00	5.00	4.00	84.0	120.0	DGN/R/L 5	0

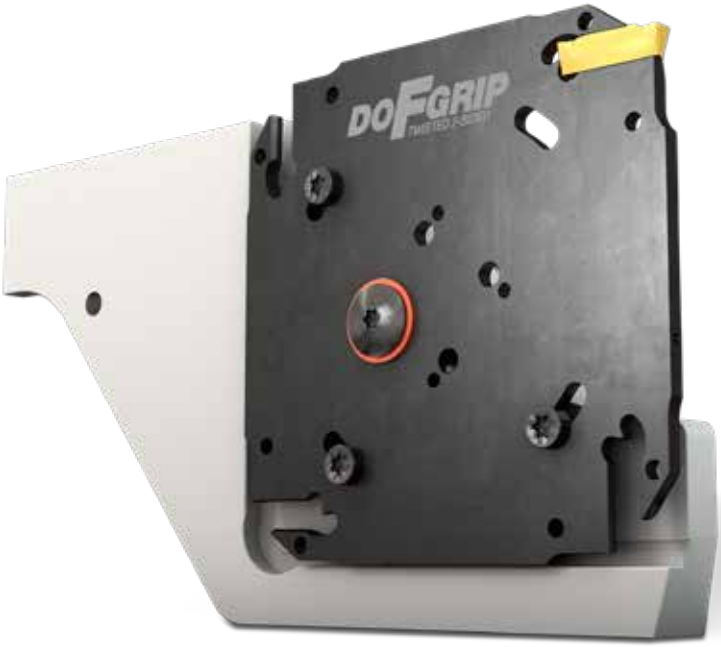
- 2-3 mm genişliğinde çift taraflı uç kullandığınız zaman kesme derinliği 19 mm'ye kadar sınırlıdır. Daha geniş derinlikler için DGNM tipi tek taraflı uç kullanılmalıdır.

(1) Minimum Kesme Genişliği
(2) Maksimum Kesme Genişliği
(3) Maksimum Kesme Çapı
(4) Uyumlu Uç Tanımı
(5) 0 - İçten Soğutmasız

Yedek Parçalar

Tanım		
DGAQ	SR ISO 14580 M4X10	EDG 33A*

* Opsiyonel,ayrıca sipariş edilmelidir.



VİDEO

JETCROWN
LOGIQ JET COOLANT

Noktasal Soğutmalı Yenilikçi Sıkma Sistemi

Hızlı Sıkma Tacı
Kare Şekilli Lamaları Sıkmak için Dizayn Edilmiş Bu Benzersiz Metod ile **Noktasal Soğutma** Sağlanarak Uç Ömrü İyileşir
Ayar Zamanı Yok - Hızlı Lama Bağlama

Üstten ve Alttan Yüksek Verimli Noktasal **Soğutma**

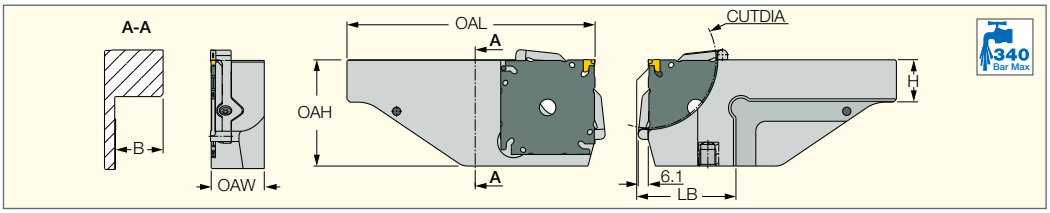
200% Daha Fazla Kesme Verimliliği

LOGIQ FGRIP HIGH FEED GRIP HOLDER

JETCROWN LOGIQ JET COOLANT

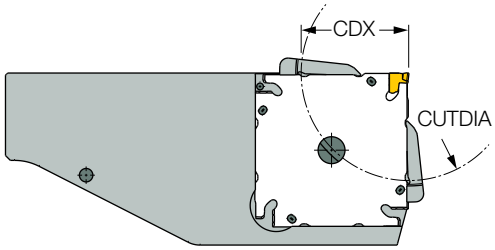
TGTBQ-ECD-JHP

TANG GRIP Uçlarla Uyumlu, Kare Kesme ve Kanal Açma Lamaları için Yüksek Basınç Soğutmalı Takım Blokları



Tanım	OAH	H	B	OAW	OAL	LB	CUTDIA
TGTBQ 20L-D82-ECD-JHP	64.0	20.0	20.5	26.50	140.00	53.00	82.0
TGTBQ 20R-D82-ECD-JHP	64.0	20.0	20.5	26.50	140.00	53.00	82.0
TGTBQ 25L-D82-ECD-JHP	64.0	25.0	25.5	31.50	150.00	53.00	82.0
TGTBQ 25R-D82-ECD-JHP	64.0	25.0	25.5	31.50	150.00	53.00	82.0

İş parçasının çapına uygun kesme derinlikleri tablosu



Tanım	CUTDIA																
TGTBQ ..R/L-D82-ECD	265	230	205	185	170	160	145	140	130	125	120	115	110	105	104	101	99
CDX	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

Tanım	CUTDIA																
TGTBQ ..R/L-D82-ECD	96	94	93	91	90	88	87	86	86	85	84	84	83	83	83	83	83
CDX	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34

Tanım	CUTDIA						
TGTBQ ..R/L-D82-ECD	82	82	82	82	83	83	82
CDX	35	36	37	38	39	40	41

Yedek Parçalar

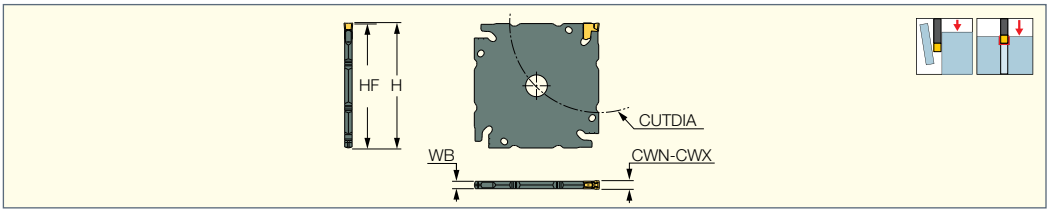
Tanım			
TGTBQ-ECD-JHP	SR M7-R-L	BLD T20/S7	SW6-SD

TANG FGRIP HIGH FEED PARTING

JETCROWN LOGIQ JET COOLANT

TGAQ-ECD

TANG-GRIP Uçlarla (Tek Taraflı) Uyumlu Kare Kesme ve Kanal Açma Lamaları



Tanım	CWN(1)	CWX(2)	WB	H	CUTDIA	MIID(3)	HF
TGAQ D82-2-4Z-ECD	1.80	2.50	1.65	58.0	82.0	TAG N2C	57.7
TGAQ D82-3-4Z-ECD	2.80	3.50	2.50	58.0	82.0	TAG N3C	57.7
TGAQ D82-4-4Z-ECD	3.70	3.40	3.40	58.0	82.0	TAG N4C	57.7

- Tüm TANG-GRIP uçlar için uygundur.

(1) Minimum Kesme Genişliği
(2) Maksimum Kesme Genişliği
(3) Uyumlu Uç Tanımı

Yedek Parçalar

Tanım		
TGAQ D82-2-4Z-ECD	CD D82-2-ECD-TG*	ETG 2*
TGAQ D82-3-4Z-ECD	CD D82-3-ECD-TG*	ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-4-4Z-ECD	CD D82-4-ECD-TG*	ETG 3-4-SH*

* Opsiyonel,ayrıca sipariş edilmelidir.

VİDEO

LOGIQFGRIP
HIGH FEED Y-AXIS

Mill-Turn Tutucu

Yeni orta ölçüde tutucular ile **Mill-Turn tezgahlarda, Y Eksen Kesmede titreşimsiz** yüksek ilerleme oranlarında parça kesilmesine **olanak sağlar.**

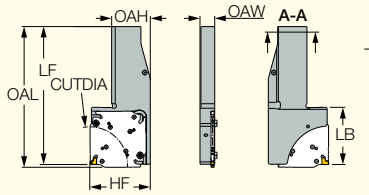
TİTREŞİMSİZ

Y ve X Eksen Kesme için Tutucu ve Lama

LOGIQ F GRIP HIGH FEED Y-AXIS

TGTBY-JHP

Kesme ve Kanal Açma için
Mill-Turn Tezgahlarda JHP
Lamalara Uygun Y- Eksen
Orta Prizmatik Tutucular



140 Bar Max

TGTBY R32 -D82R-JHP ile TGAQQ gösterilir

Tanım	OAH	HF	OAW	LF	LB	CUTDIA	OAL(1)	OAL_2(2)	HTPRM
TGTBY L32-D82R-JHP	42.0	65.8	16.00	150.00	62.00	82.0	153.00	156.40	32.00
TGTBY R32-D82L-JHP	42.0	65.8	16.00	150.00	62.00	82.0	153.00	156.40	32.00
TGTBY R32-D82R-JHP	42.0	65.8	16.00	150.00	62.00	82.0	153.00	156.40	32.00
TGTBY L32-D82L-JHP	42.0	65.8	16.00	150.00	62.00	82.0	153.00	156.40	32.00

- Aynı zamanda X-Eksen için de (Mill-Turn Tezgahlarda) Konum Pimi Çıkartılarak Kullanılabilir.

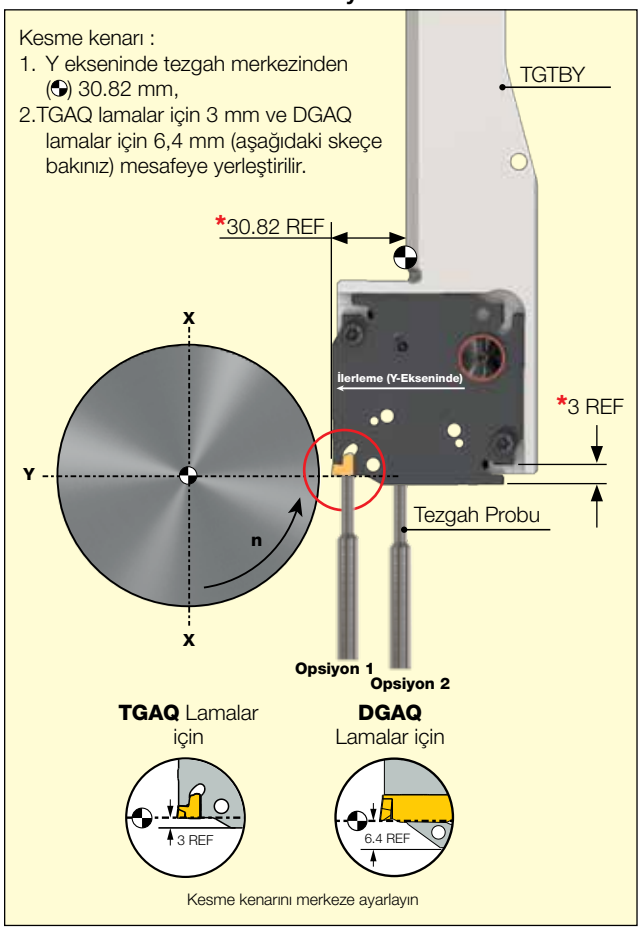
(1) TGAQ Lamalı toplam uzunluk

(2) DGAQ Lamalı toplam uzunluk

Mill - Turn Tezgahlarda Y-Eksen Takım Ayarı

Y-Ekseni Yönünde Kesme ve Ayar

Kesme kenarı :
1. Y ekseninde tezgah merkezinden (⊕) 30.82 mm,
2. TGAQ lamalar için 3 mm ve DGAQ lamalar için 6,4 mm (aşağıdaki skeçe bakınız) mesafeye yerleştirilir.

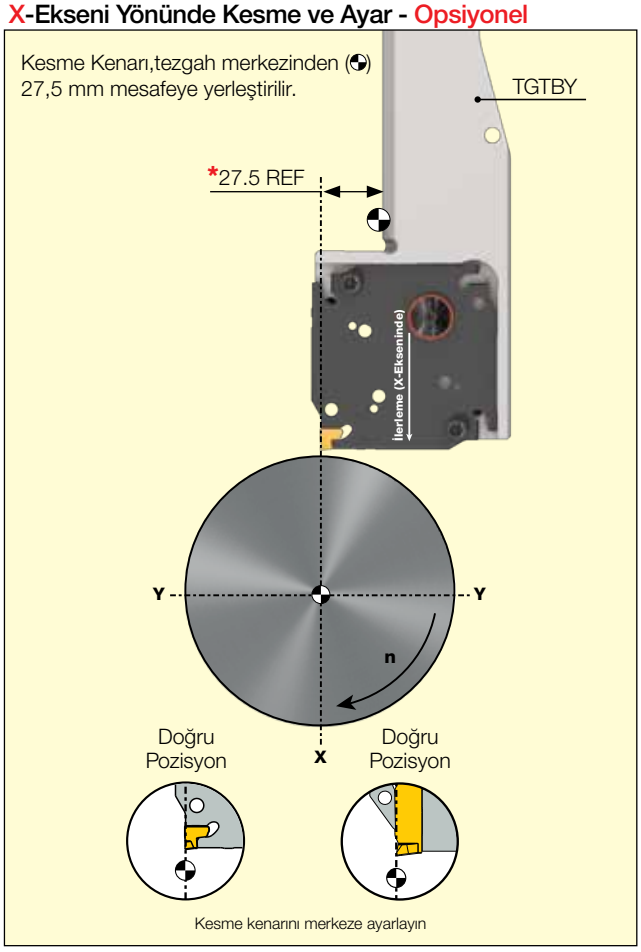


* Y Ekseninde kesme için,Y ekseni yönünde 30,82 mm telafi verilir ve TGAQ Lamalar için 3 mm veya DGAQ Lamalar için X Ekseni yönünde 6,4 mm telafi verilir.

Kesme kenarının merkeze ayarı:
Opsiyon 1 - Kesme kenarını ölçün-daha iyi doğruluk nedeniyle tercih edilir.
Opsiyon 2 - Lamayı ölçün ve 3mm/6.4 mm telafi verin.

X-Ekseni Yönünde Kesme ve Ayar - Opsiyonel

Kesme Kenarı,tezgah merkezinden (⊕) 27,5 mm mesafeye yerleştirilir.



* X Ekseninde kesme için, Y ekseni yönünde 27.5 mm telafi verilir. Sabitleme pimi çıkarılmalıdır.

Yedek Parçalar

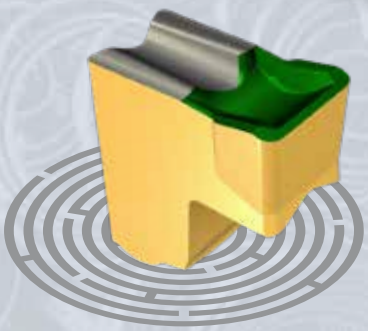
Tanım									
TGTBY-JHP	SR ISO 14580 M4X10	SR M4X9-SEAL-JHP	OR 16X2 NBR	JHP COPPER SEAL 1/8"	BLD T20/S7	SW6-SD	PLG G1/8 TL360	HW 5.0	SIDE THRUST PIN 3mm

VİDEO

TANG-GRIP
Y AXIS PARTING LINE

Y - Eksen Çok Yönlü Kesme

Mill-Turn Tezgahlarda
Y-Eksen Kesme için Yeni
Moduler Tang Grip Lamalar



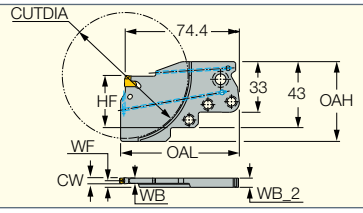
TANG-GRIP
PARTING LINE

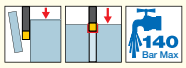
Yüksek İlerlemeli Kesme için
Dizayn Edilen Yeni Uç

TANG-GRIP
Y AXIS PARTING LINE

TAGPAD-Y-JHP

Mill- Turn Tezgahlarda Kesme ve Kanal Açma için JHP Kanalları Olan, TANG GRIP Uçlar Bağlanan Y-Eksen Lamalar





Tanım	CW	WF	WB	WB_2	OAL	OAH	HF	CUTDIA	MIID(1)	
TAGPAD-Y-D82R/L-3C	3.00	4.80	2.40	6.0	77.40	52.0	34.0	82.0	TAG 3	ETG 3-4-SH*
TAGPAD-Y-D82R/L-4C	4.00	4.30	3.40	6.0	77.40	52.0	34.0	82.0	TAG 4	ETG 3-4-SH*

- Yarı standart olarak 125 mm çapa kadar kesme için teklif edilebilir : TAGPAD-Y-125R \ L-3C, TAGPAD-Y-125R \ L-4C

* Opsiyonel,ayrıca sipariş edilmelidir.

(1) Uyumlu Uç Tanımı

VİDEO

SWISSGRIP
NARROW WIDTHS

Maliyet Tasarrufu için Daha Dar Kesme!

2 Uç Yuvalı Lama ile Yenilikçi Takım Tutucu **0,6-1,2 mm** dar genişliklerde Kesme ve Kanal Açma işlemine olanak verir.
Kolay ve Hızlı Lama Montajı ile Ayar **Zamanı Yok.**

Yüksek Maliyet Tasarrufu Ayar Zamanı Yok

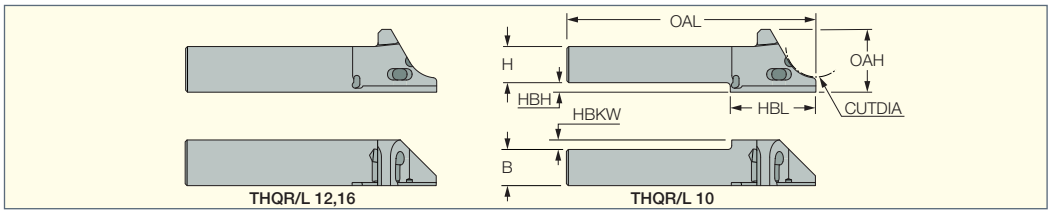
- 0.6 ve 0.8 Uç Genişlikleri için 10 mm Parça Çapı
- 1.0 ve 1.2 Uç Genişlikleri için 16 mm Parça Çapı
0,2 mm'lik artırımlı

Takımın her iki tarafından da Kolay ve Hızlı Lama Montajlama

SWISSGRIP
NARROW WIDTHS

THQR/L

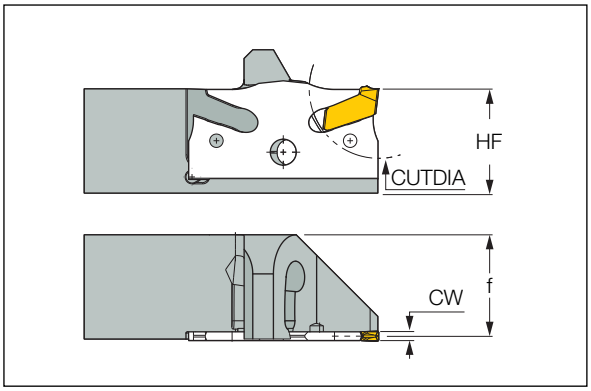
Swiss Tipi Tezgahlarda Kesme ve Kanal Açma için SELF-GRIP Mini-Lamalar(SGAQ) Uygundur.



Tanım	H	OAL	HF	OAH	HBL	HBH	CUTDIA	HBKW	B
THQR/L 10-D16	10.0	100.00	10.0	16.5	22.6	2.0	16.0	12.00	10.0
THQR/L 12-D16	12.0	100.00	12.0	16.5	-	-	16.0	-	12.0
THQR/L 16-D16	16.0	100.00	16.0	20.5	-	-	16.0	-	16.0

Tanım	CW	CUTDIA	f
THQL/R 10-D16 + SGAQ 0.6	0.6	10	9.68
THQL/R 10-D16 + SGAQ 0.8	0.8	10	9.68
THQL/R 12-D16 + SGAQ 0.6	0.6	10	11.68
THQL/R 12-D16 + SGAQ 0.8	0.8	10	11.68
THQL/R 16-D16 + SGAQ 0.6	0.6	10	15.68
THQL/R 16-D16 + SGAQ 0.8	0.8	10	15.68

Tanım	CW	CUTDIA	f
THQL/R 10-D16 + SGAQ 1.0	1	16	9.60
THQL/R 10-D16 + SGAQ 1.2	1.2	16	9.68
THQL/R 12-D16 + SGAQ 1.0	1	16	11.60
THQL/R 12-D16 + SGAQ 1.2	1.2	16	11.68
THQL/R 16-D16 + SGAQ 1.0	1	16	15.60
THQL/R 16-D16 + SGAQ 1.2	1.2	16	15.68



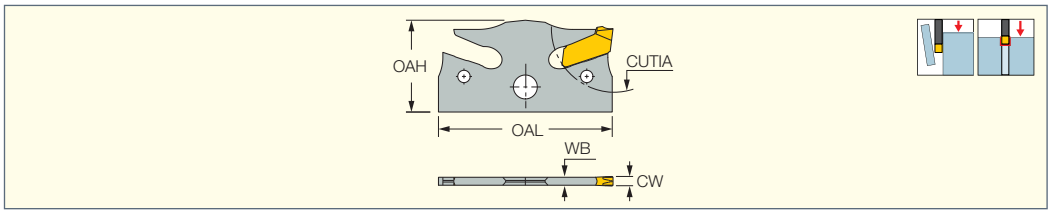
Yedek Parçalar

Tanım	
THQR/L	ESG-SWISS 0.6-1.2

SWISSGRIP
NARROW WIDTHS

SGAQ

Swiss Tipi Tezgahlarda Kesme ve Kanal Açma için SELF-GRIP Mini- Lamalar Uygundur.



Tanım	OAH	OAL	HF	CUTDIA	WB	CW	MIID[1]	
SGAQ D10-0.6	11.5	21.80	10.4	10.0	0.50	0.60	GFT 0.6J-0.1	ESG-SLM*
SGAQ D10-0.8	11.5	21.80	10.4	10.0	0.68	0.80	GFT 0.8J-0.1	ESG-SLM*
SGAQ D16-1.0	11.5	21.80	10.4	16.0	0.85	1.00	GFT 1.0J-0.1	ESG-SLM*
SGAQ D16-1.2	11.5	21.80	10.4	16.0	1.00	1.20	GFT 1.2J-0.14	ESG-SLM*

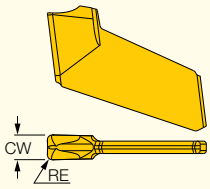
(1) Uyumlu Uç Tanımı

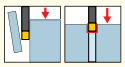
* Opsiyonel,ayrıca sipariş edilmelidir.

SLIMGRIP
NARROW INSERTS

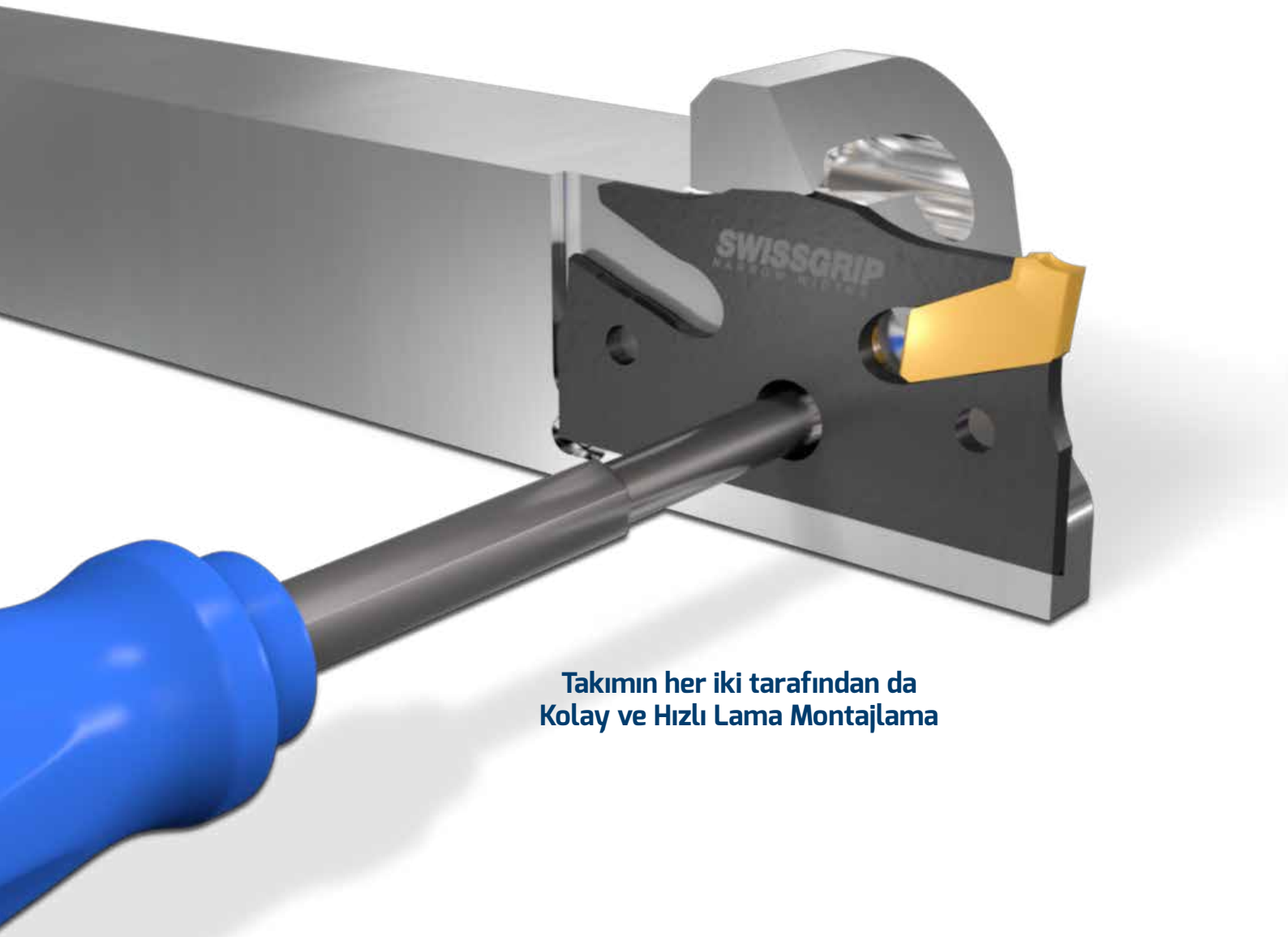
GFT-J

Yumuşak Malzemeler için
Tek Taraflı Dar Kesme , Kanal
Açma ve Dilimleme Uçları





Tanım	Boyutlar CW	Boyutlar RE	Dayanıklı(Tok) ↔ Sert IC1028	IC1008	Önerilen İşleme Değerleri f Kanal (mm/diş)
GFT 0.6J-0.1	0.60	0.10	●	●	0.025-0.05
GFT 0.8J-0.1	0.80	0.10	●	●	0.025-0.07
GFT 1.0J-0.1	1.00	0.10	●	●	0.03-0.09
GFT 1.2J-0.14	1.20	0.14	●	●	0.03-0.10

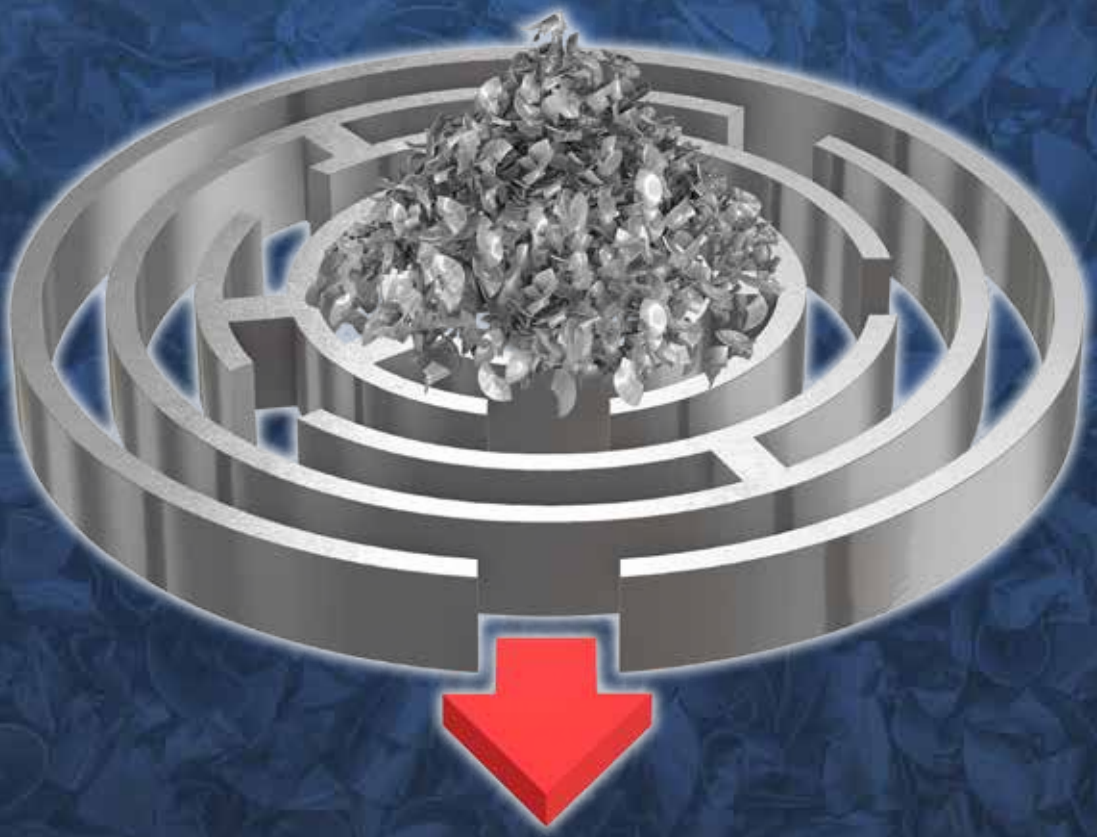


Takımın her iki tarafından da
Kolay ve Hızlı Lama Montajlama

NEOLOGIQ DELİK İŞLEME

MACHINING INTELLIGENTLY

SIRADIŞI VERİMLİLİK



LOGIQ 3 CHAM
THREE FLUTE CHAMDRILL

SOLIDDRILL
SOLID CARBIDE

VİDEO

VİDEO

LOGIQ3CHAM

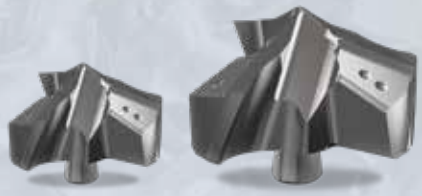
THREE FLUTE CHAMDRILL

Yüksek Verimlilikte Delme

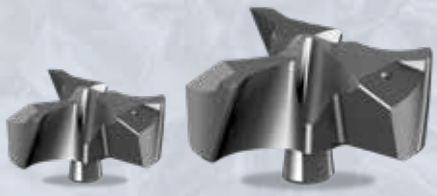
Daha İyi Silindiriklik ve Eşmerkezlilik için

Hızlı ve Hassas Delme için **3 Etkili Kesme Kenarı**,Kendinden Merkezlemeli Düz Matkap Uçları Mükemmel Delik Yüzeyi ve Talaş Tahliyesi **12-25.9 mm Çap Aralığıyla**

%300 Daha Hızlı



Yüksek Yüzey Kalitesi için Kendinden Merkezleme



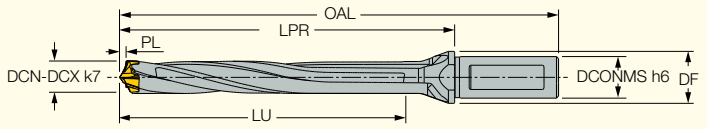
Düz Tabanlı Delikler için Düz Matkap Uçları

1.5XD 3XD 5XD 8XD

LOGIQ 3 CHAM
THREE FLUTE CHAMDRILL

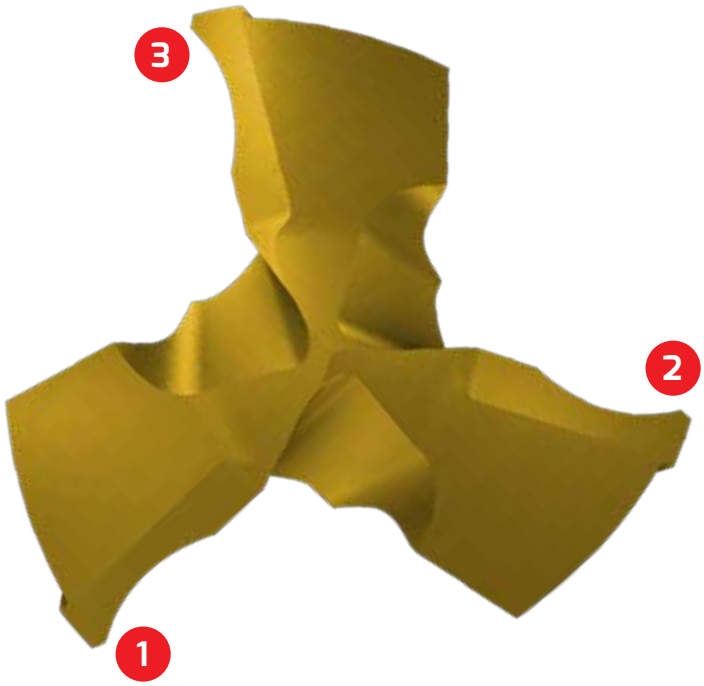
D3N A-8D

3 Ağızlı , Değiştirilebilir Uçlu, İçten Soğutmalı, Weldon Şaftlı Matkaplar
Delme Derinliği 8xD



Tanım	DCN(1)	DCX(2)	DCONMS	DF	LU	LPR	PL	OAL	SSC(3)	
D3N 120-096-16A-8D	12.00	12.40	16.00	20.00	102.90	120.90	2.710	168.90	12	K D3N 12-13.99
D3N 125-100-16A-8D	12.50	12.90	16.00	20.00	106.90	125.70	2.710	173.70	12	K D3N 12-13.99
D3N 130-104-16A-8D	13.00	13.40	16.00	20.00	111.60	131.10	2.910	179.10	13	K D3N 12-13.99
D3N 135-108-16A-8D	13.50	13.90	16.00	20.00	115.60	135.80	2.910	183.80	13	K D3N 12-13.99
D3N 140-112-16A-8D	14.00	14.40	16.00	20.00	120.10	141.10	3.100	189.10	14	K D3N 14-15.99
D3N 145-116-16A-8D	14.50	14.90	16.00	20.00	124.10	145.80	3.100	193.80	14	K D3N 14-15.99
D3N 150-120-20A-8D	15.00	15.90	20.00	25.00	128.70	151.20	3.470	201.20	15	K D3N 14-15.99
D3N 160-128-20A-8D	16.00	16.90	20.00	25.00	137.30	161.30	3.440	211.30	16	K D3N 16-17.99
D3N 170-136-20A-8D	17.00	17.90	20.00	25.00	145.70	171.30	3.520	221.30	17	K D3N 16-17.99
D3N 180-144-25A-8D	18.00	18.90	25.00	32.00	154.40	181.40	3.900	237.40	18	K D3N 18-19.99
D3N 190-152-25A-8D	19.00	19.90	25.00	32.00	162.90	191.40	4.100	247.40	19	K D3N 18-19.99
D3N 200-160-25A-8D	20.00	20.90	25.00	32.00	171.20	201.20	4.320	257.20	20	K D3N 20-21.99
D3N 210-168-25A-8D	21.00	21.90	25.00	32.00	179.80	211.30	4.550	267.30	21	K D3N 20-21.99
D3N 220-176-25A-8D	22.00	22.90	25.00	32.00	188.60	221.60	4.690	277.60	22	K D3N 22-23.99
D3N 230-184-32A-8D	23.00	23.90	32.00	42.00	197.00	231.50	4.910	291.50	23	K D3N 22-23.99
D3N 240-192-32A-8D	24.00	24.90	32.00	42.00	205.50	241.50	5.210	301.50	24	K D3N 24-25.99
D3N 250-200-32A-8D	25.00	25.90	32.00	42.00	214.20	251.70	5.120	311.70	25	K D3N 24-25.99

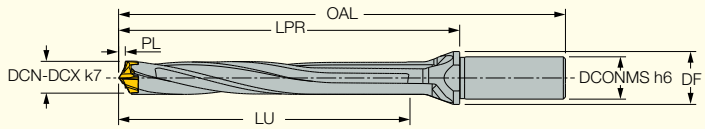
(1) Minimum Delme Çapı
(2) Maksimum Delme Çapı
(3) Anahtar Ölçü Kodu



LOGIQ 3 CHAM
THREE FLUTE CHAMDRILL

D3N R-8D

3 Ağızlı , Değiştirilebilir Uçlu,İçten Soğutmalı, Silindirik, Şaftlı Matkaplar Delme Derinliği 8xD



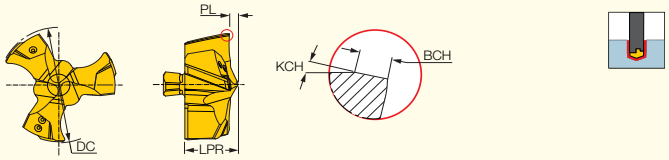
Tanım	DCN(1)	DCX(2)	DCONMS	DF	LU	LPR	PL	OAL	SSC(3)	
D3N 120-096-16R-8D	12.00	12.40	16.00	20.00	102.90	120.90	2.710	168.90	12	K D3N 12-13.99
D3N 125-100-16R-8D	12.50	12.90	16.00	20.00	106.90	125.70	2.710	173.70	12	K D3N 12-13.99
D3N 130-104-16R-8D	13.00	13.40	16.00	20.00	111.60	131.10	2.910	179.10	13	K D3N 12-13.99
D3N 135-108-16R-8D	13.50	13.90	16.00	20.00	115.60	135.80	2.910	183.80	13	K D3N 12-13.99
D3N 140-112-16R-8D	14.00	14.40	16.00	20.00	120.10	141.10	3.100	189.10	14	K D3N 14-15.99
D3N 145-116-16R-8D	14.50	14.90	16.00	20.00	124.10	145.80	3.100	193.80	14	K D3N 14-15.99
D3N 150-120-20R-8D	15.00	15.90	20.00	25.00	128.70	151.20	3.470	201.20	15	K D3N 14-15.99
D3N 160-128-20R-8D	16.00	16.90	20.00	25.00	137.30	161.30	3.440	211.30	16	K D3N 16-17.99
D3N 170-136-20R-8D	17.00	17.90	20.00	25.00	145.70	171.20	3.520	221.20	17	K D3N 16-17.99
D3N 180-144-25R-8D	18.00	18.90	25.00	32.00	154.40	181.40	3.900	237.40	18	K D3N 18-19.99
D3N 190-152-25R-8D	19.00	19.90	25.00	32.00	162.90	191.40	4.100	247.40	19	K D3N 18-19.99
D3N 200-160-25R-8D	20.00	20.90	25.00	32.00	171.20	201.20	4.320	257.20	20	K D3N 20-21.99
D3N 210-168-25R-8D	21.00	21.90	25.00	32.00	179.80	211.30	4.550	267.30	21	K D3N 20-21.99
D3N 220-176-25R-8D	22.00	22.90	25.00	32.00	188.60	221.60	4.690	277.60	22	K D3N 22-23.99
D3N 230-184-32R-8D	23.00	23.90	32.00	42.00	197.00	231.50	4.910	291.50	23	K D3N 22-23.99
D3N 240-192-32R-8D	24.00	24.90	32.00	42.00	205.50	241.50	5.210	301.50	24	K D3N 24-25.99
D3N 250-200-32R-8D	25.00	25.90	32.00	42.00	214.20	251.70	5.120	311.70	25	K D3N 24-25.99

(1) Minimum Delme Çapı
(2) Maksimum Delme Çapı
(3) Anahtar Ölçü Kodu

Yüksek Yüzey Kalitesi için Kendinden Merkezleme

LOGIQ 3 CHAM
THREE FLUTE CHAMDRILL

F3P
Döküm (ISO K), Karbon ve Alaşımlı Çelik(ISO P) için Değiştirilebilir 3 Ağızlı Düz Matkap Uçları



Tanım	Boyutlar						IC908
	DC	LPR[1]	PL	BCH	KCH	SSC[2]	
F3P 120-IQ	12.00	4.90	0.790	0.40	15.0	12	●
F3P 125-IQ	12.50	4.90	0.790	0.40	15.0	12	●
F3P 130-IQ	13.00	5.39	0.990	0.40	15.0	13	●
F3P 135-IQ	13.50	5.39	0.990	0.40	15.0	13	●
F3P 140-IQ	14.00	6.42	1.110	0.40	15.0	14	●
F3P 145-IQ	14.50	6.42	1.110	0.40	15.0	14	●
F3P 150-IQ	15.00	6.72	1.190	0.40	15.0	15	●
F3P 155-IQ	15.50	6.72	1.190	0.40	15.0	15	●
F3P 160-IQ	16.00	7.03	1.090	0.40	15.0	16	●
F3P 165-IQ	16.50	7.03	1.090	0.40	15.0	16	●
F3P 170-IQ	17.00	7.70	1.160	0.40	15.0	17	●
F3P 175-IQ	17.50	7.70	1.160	0.40	15.0	17	●
F3P 180-IQ	18.00	8.02	1.230	0.40	15.0	18	●
F3P 185-IQ	18.50	8.02	1.230	0.40	15.0	18	●
F3P 190-IQ	19.00	8.09	1.270	0.40	15.0	19	●
F3P 195-IQ	19.50	8.09	1.270	0.40	15.0	19	●
F3P 200-IQ	20.00	8.59	1.340	0.40	15.0	20	●
F3P 205-IQ	20.50	8.59	1.340	0.40	15.0	20	●
F3P 210-IQ	21.00	9.02	1.410	0.40	15.0	21	●
F3P 215-IQ	21.50	9.02	1.410	0.40	15.0	21	●
F3P 220-IQ	22.00	9.97	1.680	0.40	15.0	22	●
F3P 225-IQ	22.50	9.97	1.680	0.40	15.0	22	●
F3P 230-IQ	23.00	10.17	1.750	0.40	15.0	23	●
F3P 235-IQ	23.50	10.17	1.750	0.40	15.0	23	●
F3P 240-IQ	24.00	10.59	1.820	0.40	15.0	24	●
F3P 245-IQ	24.50	10.59	1.820	0.40	15.0	24	●
F3P 250-IQ	25.00	10.81	1.660	0.40	15.0	25	●
F3P 255-IQ	25.50	10.81	1.660	0.40	15.0	25	●

(1) LPR Toleransı ±0.05 mm
(2) Anahtar Ölçü Kodu

Düz Tabanlı Delikler
için Düz Matkap Uçları

VİDEO

SOLIDDRILL
SOLID CARBIDE

Ekstra Uzun Delik Delme

Ekstra Uzun 30,40,50xD
Zorlu Derin Delme Koşullarında
Çalışmak Üzere Tasarlanmış
Karbür Matkaplar

İyi Talaş Tahliyesi için
Özel Polisaj İşlem
Görmüş Kanal Yüzeyi

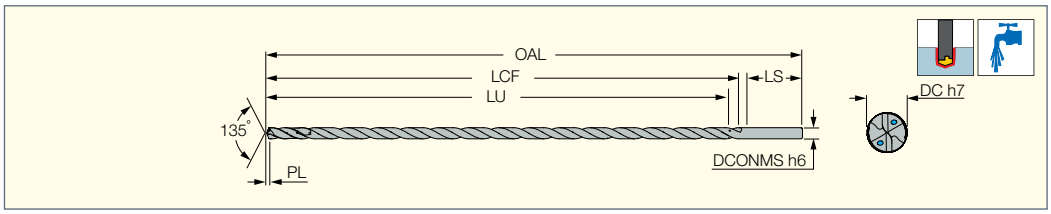
Ekstra Uzun

Etkin İçten Soğutma İçin
Spiral Kanallar

SOLIDDRILL

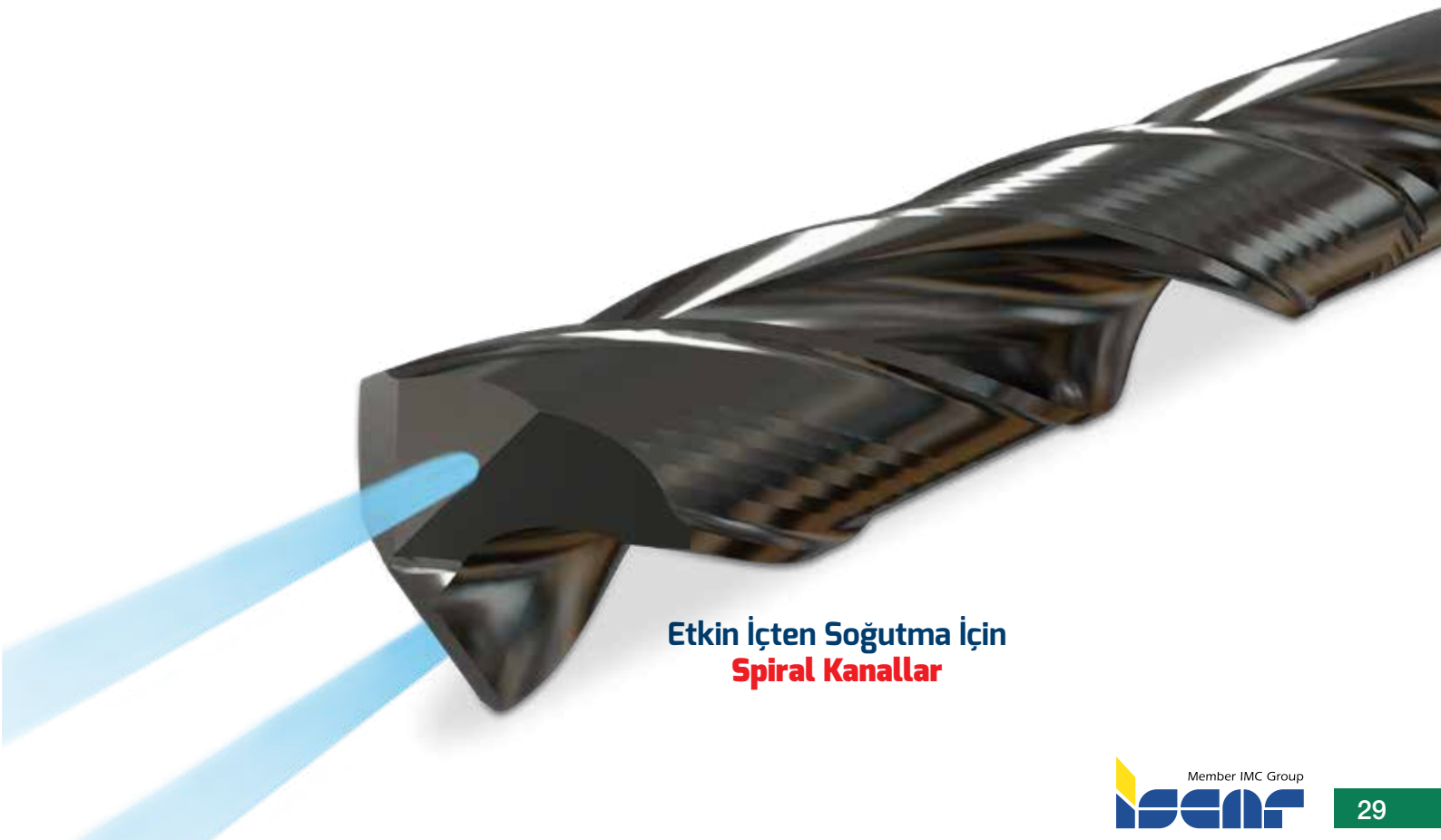
SCD-SXC30

İçten Soğutma Komple
Karbür Matkaplar
Delme Derinliği 30xD



Tanım	Boyutlar								IC908
	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	LS	PL	ULDR(2)	
SCD 030-097-060 SXC30	3.00	6.00	150.00	97.00	105.0	40.0	0.495	30.0	●
SCD 032-097-060 SXC30	3.20	6.00	150.00	97.00	105.0	40.0	0.528	30.0	●
SCD 033-127-060 SXC30	3.30	6.00	185.00	127.00	135.0	45.0	0.544	30.0	●
SCD 035-127-060 SXC30	3.50	6.00	185.00	127.00	135.0	45.0	0.578	30.0	●
SCD 038-127-060 SXC30 (1)	3.80	6.00	185.00	127.00	135.0	45.0	0.627	30.0	●
SCD 040-127-060 SXC30	4.00	6.00	185.00	127.00	135.0	45.0	0.660	30.0	●
SCD 042-127-060 SXC30	4.20	6.00	185.00	127.00	135.0	45.0	0.693	30.0	●
SCD 045-157-060 SXC30	4.50	6.00	215.00	157.00	165.0	45.0	0.743	30.0	●
SCD 047-157-060 SXC30 (1)	4.70	6.00	215.00	157.00	165.0	45.0	0.775	30.0	●
SCD 048-157-060 SXC30	4.80	6.00	215.00	157.00	165.0	45.0	0.792	30.0	●
SCD 050-157-060 SXC30	5.00	6.00	215.00	157.00	165.0	45.0	0.825	30.0	●
SCD 055-172-060 SXC30	5.50	6.00	230.00	172.00	180.0	45.0	0.907	30.0	●
SCD 058-172-060 SXC30 (1)	5.80	6.00	230.00	172.00	180.0	45.0	0.957	30.0	●
SCD 060-172-060 SXC30	6.00	6.00	230.00	172.00	180.0	45.0	0.990	30.0	●
SCD 065-207-080 SXC30	6.50	8.00	280.00	207.00	215.0	60.0	1.072	30.0	●
SCD 068-222-080 SXC30	6.80	8.00	280.00	222.00	230.0	45.0	1.122	30.0	●
SCD 070-222-080 SXC30	7.00	8.00	280.00	222.00	230.0	45.0	1.155	30.0	●
SCD 075-222-080 SXC30 (1)	7.50	8.00	280.00	222.00	230.0	45.0	1.238	30.0	●
SCD 078-257-080 SXC30 (1)	7.80	8.00	315.00	257.00	265.0	45.0	1.287	30.0	●
SCD 080-257-080 SXC30	8.00	8.00	315.00	257.00	265.0	45.0	1.320	30.0	●
SCD 085-287-100 SXC30	8.50	10.00	350.00	287.00	295.0	50.0	1.402	30.0	●
SCD 088-322-100 SXC30 (1)	8.80	10.00	380.00	322.00	330.0	45.0	1.452	30.0	●
SCD 090-322-100 SXC30	9.00	10.00	380.00	322.00	330.0	45.0	1.485	30.0	●
SCD 098-322-100 SXC30	9.80	10.00	380.00	322.00	330.0	45.0	1.617	30.0	●
SCD 100-322-100 SXC30	10.00	10.00	380.00	322.00	330.0	45.0	1.650	30.0	●

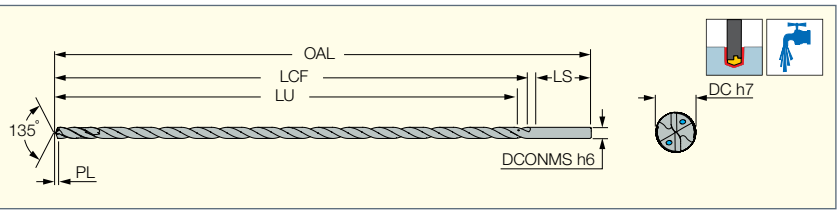
(1) Talep Üzerine
(2) Kullanılabilir Uzunluk Çap Oranı



SOLIDDRILL

SCD-SXC40

İçten Soğutma Komple
Karbür Matkaplar
Delme Derinliği 40xD



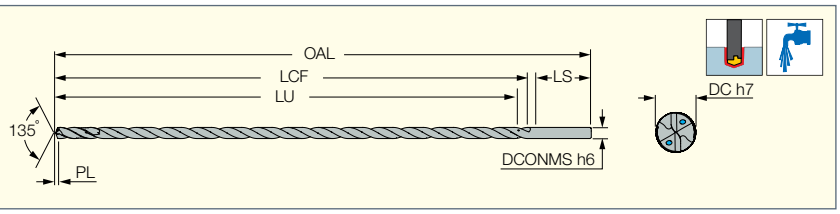
Tanım	Boyutlar								IC908
	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	LS	PL	ULDR(2)	
SCD 030-132-060 SXC40	3.00	6.00	190.00	132.00	140.0	45.0	0.495	40.0	●
SCD 038-172-060 SXC40 (1)	3.80	6.00	230.00	172.00	180.0	45.0	0.627	40.0	●
SCD 040-172-060 SXC40	4.00	6.00	230.00	172.00	180.0	45.0	0.660	40.0	●
SCD 042-172-060 SXC40	4.20	6.00	230.00	172.00	180.0	45.0	0.693	40.0	●
SCD 045-212-060 SXC40	4.50	6.00	270.00	212.00	220.0	45.0	0.743	40.0	●
SCD 047-212-060 SXC40 (1)	4.70	6.00	270.00	212.00	220.0	45.0	0.775	40.0	●
SCD 048-212-060 SXC40	4.80	6.00	270.00	212.00	220.0	45.0	0.792	40.0	●
SCD 050-212-060 SXC40	5.00	6.00	270.00	212.00	220.0	45.0	0.825	40.0	●
SCD 055-232-060 SXC40	5.50	6.00	290.00	232.00	240.0	45.0	0.907	40.0	●
SCD 058-232-060 SXC40 (1)	5.80	6.00	290.00	232.00	240.0	45.0	0.957	40.0	●
SCD 060-232-060 SXC40	6.00	6.00	290.00	232.00	240.0	45.0	0.990	40.0	●
SCD 065-282-080 SXC40	6.50	8.00	340.00	282.00	290.0	45.0	1.072	40.0	●
SCD 068-312-080 SXC40	6.80	8.00	370.00	312.00	320.0	45.0	1.122	40.0	●
SCD 070-312-080 SXC40	7.00	8.00	370.00	312.00	320.0	45.0	1.155	40.0	●
SCD 075-312-080 SXC40 (1)	7.50	8.00	370.00	312.00	320.0	45.0	1.238	40.0	●
SCD 078-342-080 SXC40 (1)	7.80	8.00	400.00	342.00	350.0	45.0	1.287	40.0	●
SCD 080-342-080 SXC40	8.00	8.00	400.00	342.00	350.0	45.0	1.320	40.0	●

(1) Talep Üzerine
(2) Kullanılabilir Uzunluk Çap Oranı

SOLIDDRILL

SCD-SXC50

İçten Soğutma Komple
Karbür Matkaplar
Delme Derinliği 50xD



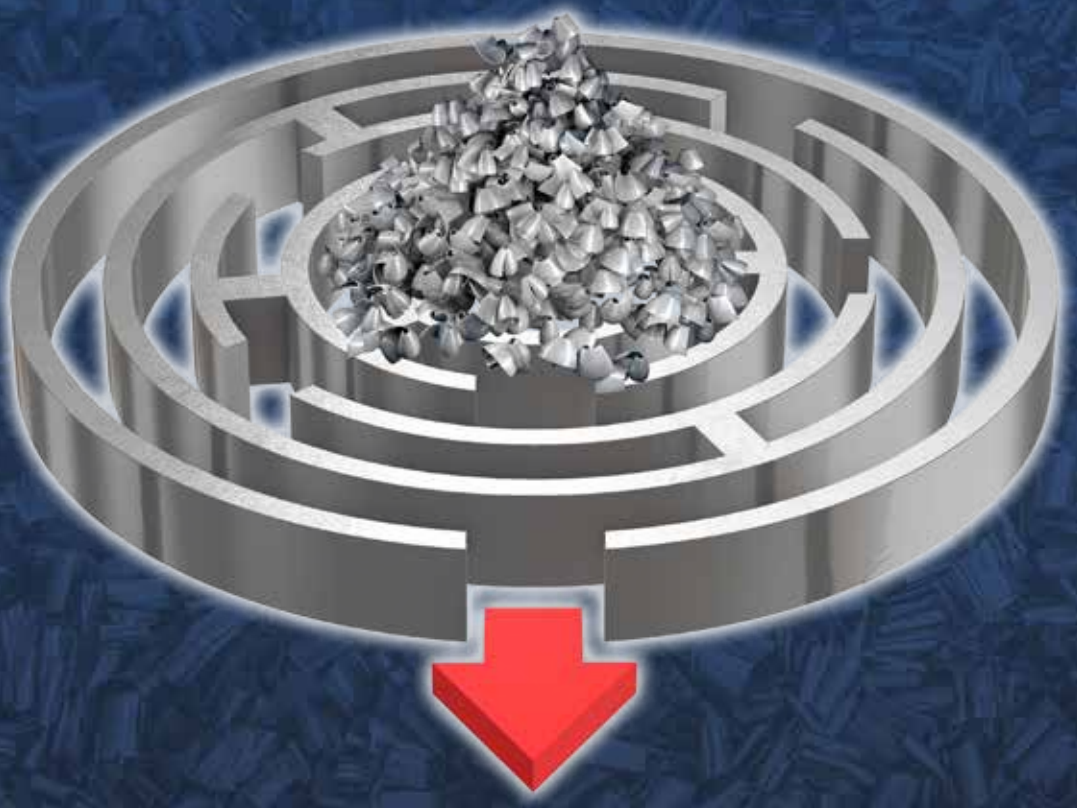
Tanım	Boyutlar								IC908
	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	LS	PL	ULDR(2)	
SCD 040-217-060 SXC50	4.00	6.00	270.00	217.00	225.0	40.0	0.660	50.0	●
SCD 042-217-060 SXC50	4.20	6.00	270.00	217.00	225.0	40.0	0.693	50.0	●
SCD 045-267-060 SXC50	4.50	6.00	320.00	267.00	275.0	40.0	0.743	50.0	●
SCD 047-267-060 SXC50 (1)	4.70	6.00	320.00	267.00	275.0	40.0	0.775	50.0	●
SCD 048-267-060 SXC50	4.80	6.00	320.00	267.00	275.0	40.0	0.792	50.0	●
SCD 050-267-060 SXC50	5.00	6.00	320.00	267.00	275.0	40.0	0.825	50.0	●
SCD 055-302-060 SXC50	5.50	6.00	360.00	302.00	310.0	45.0	0.907	50.0	●
SCD 058-302-060 SXC50 (1)	5.80	6.00	360.00	302.00	310.0	45.0	0.957	50.0	●
SCD 060-302-060 SXC50	6.00	6.00	360.00	302.00	310.0	45.0	0.990	50.0	●

(1) Talep Üzerine
(2) Kullanılabilir Uzunluk Çap Oranı

NEOLOGIQ FREZE

MACHINING INTELLIGENTLY

SIRADIŞI VERİMLİLİK



NEODO
S90° LINE

LOGIQ4FEED
HIGH FEED MILLING

HELISLOT
HELICAL SLOTTING LINE

VİDEO

NEODO
S90° LINE

Tam 90° Kenar Frezeleme

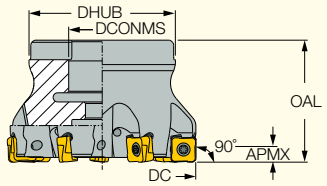
90° Dik Kenar ve Yüzey Frezeleme için Yeni Bir Frezeleme Ailesi. Bir Kırlangıç Kuyruğu Sıkma Yöntemi ile Kombinasyon **Halinde 8 Kesme Kenarı ile Eşsiz Tam 90 ° Profil**, Daha Yüksek Kesme Koşulları ve Daha İyi Verimlilik Sağlar

Yüksek Verimlilik ve Uygun Maliyet

NEODO S90° LINE

S890 FSZ-R08

8 Kesme Kenarlı Kare Çift Taraflı Uçları Bağlayan Yüzey Frezeler



Tanım	DC	APMX	OAL	CICT(1)	DCONMS	DHUB	Arbor	MIID(2)	kg
S890 FSZ D040-05-16-R08	40.00	5.00	35.00	5	16.00	38.00	A	S890 SZMU 0804...	0.24
S890 FSZ D040-06-16-R08	40.00	5.00	35.00	6	16.00	38.00	A	S890 SZMU 0804...	0.34
S890 FSZ D050-06-22-R08	50.00	5.00	40.00	6	22.00	48.00	A	S890 SZMU 0804...	0.35
S890 FSZ D050-08-22-R08	50.00	5.00	40.00	8	22.00	48.00	A	S890 SZMU 0804...	0.39
S890 FSZ D063-07-22-R08	63.00	5.00	40.00	7	22.00	48.00	A	S890 SZMU 0804...	0.60
S890 FSZ D063-10-22-R08	63.00	5.00	40.00	10	22.00	48.00	A	S890 SZMU 0804...	0.58
S890 FSZ D080-08-27-R08	80.00	5.00	50.00	8	27.00	60.00	B	S890 SZMU 0804...	0.98
S890 FSZ D080-12-27-R08	80.00	5.00	50.00	12	27.00	60.00	B	S890 SZMU 0804...	0.93
S890 FSZ D100-10-32-R08	100.00	5.00	50.00	10	32.00	78.00	B	S890 SZMU 0804...	1.52
S890 FSZ D100-14-32-R08	100.00	5.00	50.00	14	32.00	78.00	B	S890 SZMU 0804...	1.50
S890 FSZ D125-12-40-R08	125.00	5.00	50.00	12	40.00	92.00	B	S890 SZMU 0804...	2.29
S890 FSZ D125-18-40-R08	125.00	5.00	50.00	18	40.00	92.00	B	S890 SZMU 0804...	2.32

(1) Uç Sayısı
(2) Uyumlu Uç Tanımı

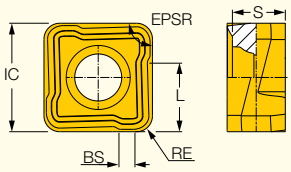
Yedek Parçalar

Tanım			
S890 FSZ D040-05-16-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M8X25DIN912
S890 FSZ D040-06-16-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M8X25DIN912
S890 FSZ D050-06-22-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M10X25 DIN912
S890 FSZ D050-08-22-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M10X25 DIN912
S890 FSZ D063-07-22-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M10X25 DIN912
S890 FSZ D063-10-22-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M10X25 DIN912
S890 FSZ D080-08-27-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D080-12-27-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D100-10-32-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D100-14-32-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D125-12-40-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D125-18-40-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	

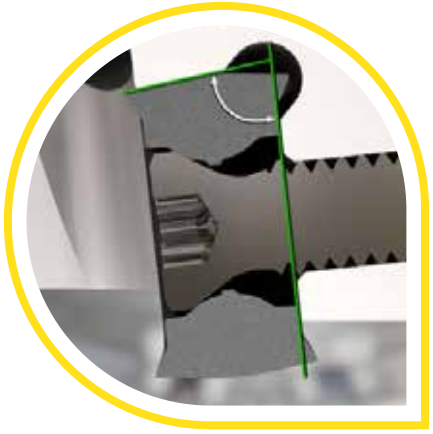
NEODO S90° LINE

S890 SZMU-0804PN

Kare Çift Taraflı 8 Kesme Kenarlı Uçlar.



Tanım	Boyutlar						Dayanıklı(Tok) ↔ Sert					Önerilen İşleme Değerleri
	IC	S	L	BS	RE	EPSR	IC845	IC5400	IC808	IC810	IC5100	f_z (mm/diş)
S890 SZMU 080412PNTR	8.20	4.00	5.20	1.20	1.20	88.4				●	●	0.12-0.25
S890 SZMU 080412PNRMM	8.20	4.00	5.20	1.20	1.20	88.4	●	●	●			0.08-0.25



Kırlangıç Kuyruğu Uç Yuvasına Ucun Sıkıca Bağlanması.

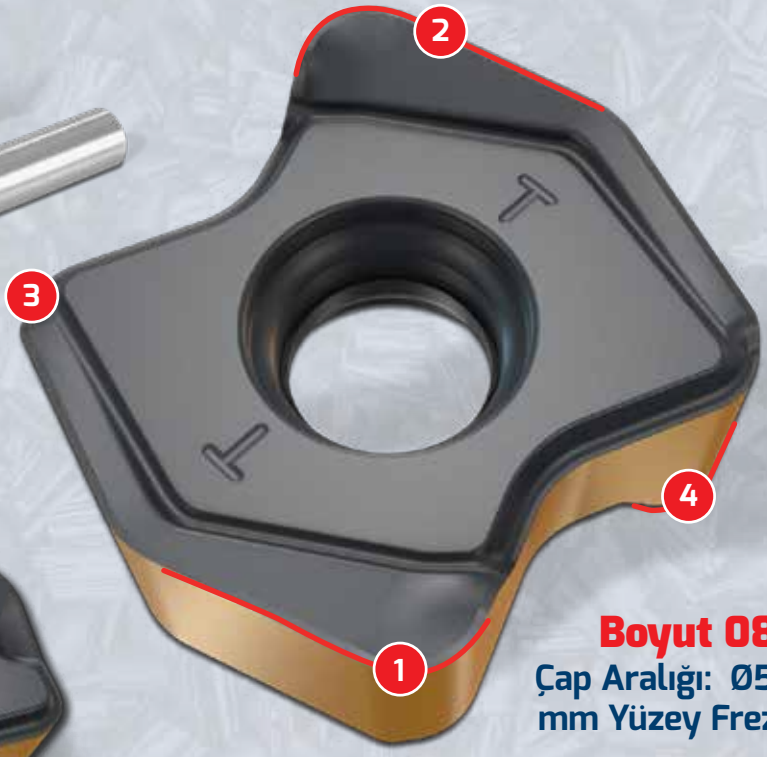
VİDEO

LOGIQ4FEED

HIGH FEED MILLING

Yüksek İlerlemeli Frezeleme

Eşsiz Burulmuş Yüksek Pozitif **4 Kesme Kenarlı** Uç. 12 mm Parmak Frezeden 125 mm Yüzey Frezeye Kadar Takım Çeşitliliği. Bu Yeni Takım Serisi, Yüksek Verimlilik için Çok Yüksek İlerlemelerde İşleme Sağlar.



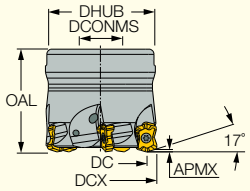
Boyut 08 mm
Çap Aralığı: Ø50 - Ø125 mm Yüzey Frezeler için

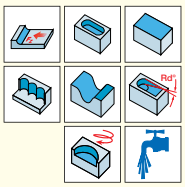
Boyut 04 mm
Çap Aralığı: Ø12 - Ø52 mm Parmak Frezeler için

LOGIQ4FEED HIGH FEED MILLING

FFX4 FD

Yüksek İlerlemeli Frezeleme için 4 Kesme Kenarlı “Kemik Biçimli” Uç Bağlayan Yüzey Frezeler.





Tanım	DCX(1)	DC	CICT(2)	APMX	AE(3)	OAL	DCONMS	DHUB	RMPX°(4)	MDN(5)	MDX(6)	Arbor	Rg(7)	MIID(8)	TQ(9)	kg
FFX4 FD050-4-22-08	50.00	34.40	4	2.00	7.8	50.00	22.00	48.00	3.3	84.40	99.00	A	4.00	FFX4 XNMU 080620	9.0	0.58
FFX4 FD063-5-22-08	63.00	47.40	5	2.00	7.8	45.00	22.00	48.00	2.3	110.40	125.00	A	4.00	FFX4 XNMU 080620T	9.0	0.48
FFX4 FD080-7-27-08	80.00	64.40	7	2.00	7.8	50.00	27.00	60.00	1.6	144.40	159.00	B	4.00	FFX4 XNMU 080620T	9.0	0.95
FFX4 FD100-8-32-08	100.00	84.40	8	2.00	7.8	50.00	32.00	78.00	1.2	184.40	199.00	B	4.00	FFX4 XNMU 080620T	9.0	1.24
FFX4 FD125-10-40-08	125.00	109.40	10	2.00	7.8	63.00	40.00	92.00	0.9	234.40	249.00	B	4.00	FFX4 XNMU 080620T	9.0	2.40

- Sivri çıkıntısız düz bir yüzey oluşturmamak için, kesme genişliği DC’yi geçmemelidir.

(1) Maksimum Kesme Çapı
(2) Uç Sayısı
(3) Maksimum plunge frezeleme genişliği.
(4) Maksimum rampa açısı.
(5) Enterpolasyon için minimum işlenebilir çap.
(6) Enterpolasyon için maksimum işlenebilir çap.
(7) Programlama için Radüs Değeri.
(8) Uyumlu Uç Tanımı
(9) Uç vidası için önerilen sıkma torku değeri (Nxm).

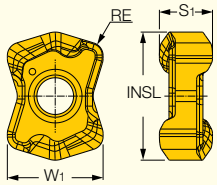
Yedek Parçalar

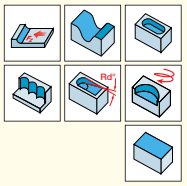
Tanım					
FFX4 FD050-4-22-08	SR M5-14 IP20		SW6-T	BLD IP20/S7	SR PS 118-0273
FFX4 FD063-5-22-08	SR M5-14 IP20		SW6-T	BLD IP20/S7	SR M10X25 DIN912
FFX4 FD080-7-27-08	SR M5-14 IP20		SW6-T	BLD IP20/S7	SR M12X30DIN912
FFX4 FD100-8-32-08	SR M5-14 IP20		SW6-T	BLD IP20/S7	
FFX4 FD125-10-40-08	SR M5-14 IP20		SW6-T	BLD IP20/S7	

LOGIQ4FEED HIGH FEED MILLING

FFX4 XNMU

Yüksek İlerlemeli Frezeleme için 4 Kesme Kenarlı “Kemik Biçimli” Uçlar.





Tanım	Boyutlar				Dayanıklı(Tok) ↔ Sert			Önerilen İşleme Değerleri	
	INSL	S1	RE	W1	IC830	IC808	IC810	a_p (mm)	f_z (mm/diş)
FFX4 XNMU 080620T	17.90	7.80	2.00	15.60	●	●	●	0.20-2.00	0.20-1.20

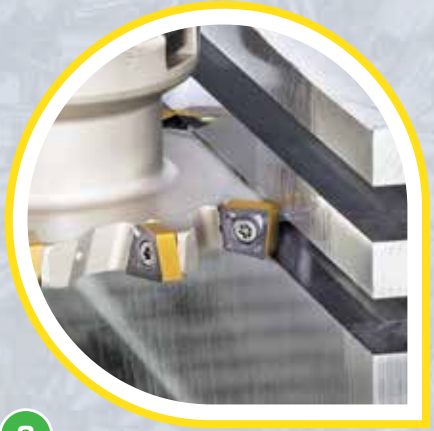
- Yanal plunge frezeleme için, başlangıçtaki kesme ilerlemesi 0,1 mm / diş’ tir.
- T- çelik, ferritik ve martensitik paslanmaz çelik, dökme demir ve sertleştirilmiş çelik için.

VİDEO

HELISLOT
HELICAL SLOTTING LINE

Verimli Kanal Frezeleme

4 Sağ ve **4 Sol Kesme Kenarlı**
Eşsiz Burulmuş Yüksek Pozitif
Çift Taraflı Uç. Kanal Açma
Genişlik Aralığı 10–24 mm



Kolay ve Yumuşak Kesim için Helisel Kenar

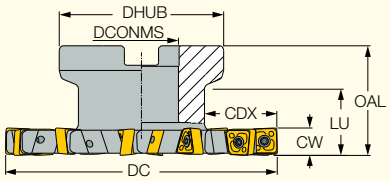
XNMU 09
Kanal Genişlik Aralığı:
10 - 14 mm
Takım Çap Aralığı: Ø32 - Ø160 mm

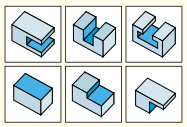
XNMU 13
Kanal Genişlik Aralığı:
14 – 24 mm
Takım Çap Aralığı: Ø40 - Ø200 mm

HELiSLOT

FDN-XN09

XNMU 0904 Boyutta 4 Sağ ve 4 Sol Kesme Kenarlı Kare Uç Bağlayan, Flanş Tip Alın kamalı Ful Kanal Açma Frezeleri.





Tanım	DC	CW	CICT(1)	ZEFP	CDX(2)	DHUB	DCONMS	LU	OAL	Arbor	kg
FDN D080-10-22-XN09	80.00	10.00	10	10	22.50	48.00	22.00	27.0	40.00	A	0.40
FDN D080-12-22-XN09	80.00	12.00	10	5	22.50	48.00	22.00	27.0	40.00	A	0.43
FDN D100-10-27-XN09	100.00	10.00	12	12	26.00	60.00	27.00	25.0	40.00	B	0.64
FDN D100-12-27-XN09	100.00	12.00	12	6	26.00	60.00	27.00	25.0	40.00	B	0.92
FDN D125-10-32-XN09	125.00	10.00	14	14	33.00	65.00	32.00	31.0	45.00	B	1.19
FDN D125-12-32-XN09	125.00	12.00	14	7	33.00	65.00	32.00	31.0	45.00	B	1.08
FDN D160-10-40-XN09	160.00	10.00	18	18	45.00	80.00	40.00	35.0	50.00	B	1.45
FDN D160-12-40-XN09	160.00	12.00	18	9	45.00	80.00	40.00	35.0	50.00	B	1.78

(1) Uç Sayısı
(2) Maksimum kesme derinliği

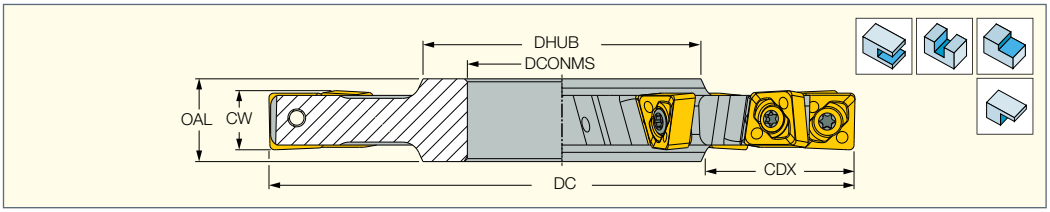
Yedek Parçalar

Tanım		
FDN-XN09	SR 10508600	T-9/51

HELiSLOT

SDN-XN09

XNMU 0904 Boyutta 4 Sağ ve 4 Sol Kesme Kenarlı Kare kesici uç bağlayan, Disk tipi Ful Kanal Açma Frezeleri.



Tanım	DC	CW	CICT[1]	ZEFP	CDX	DHUB	DCONMS	OAL	kg
SDN D080-10-27-XN09	80.00	10.00	10	10	20.00	38.00	27.00	14.00	0.20
SDN D080-12-27-XN09	80.00	12.00	10	5	20.00	38.00	27.00	16.00	0.24
SDN D100-10-32-XN09	100.00	10.00	12	12	25.00	47.00	32.00	14.00	0.34
SDN D100-12-32-XN09	100.00	12.00	12	6	25.00	47.00	32.00	16.00	0.42
SDN D125-10-40-XN09	125.00	10.00	14	14	34.00	55.00	40.00	14.00	0.61
SDN D125-12-40-XN09	125.00	12.00	14	7	34.00	55.00	40.00	16.00	0.69
SDN D160-10-40-XN09	160.00	10.00	18	18	51.00	55.00	40.00	14.00	0.61
SDN D160-12-40-XN09	160.00	12.00	18	9	51.00	55.00	40.00	16.00	1.10

(1) Uç Sayısı

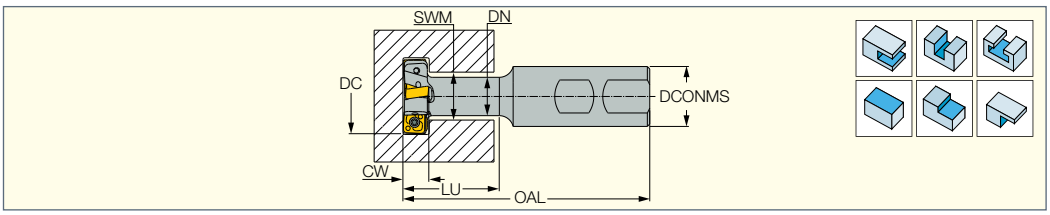
Yedek Parçalar

Tanım		
SDN-XN09	SR 10508600	T-9/51

HELiSLOT

ETS-XN09

XNMU 0904 Boyutta 4 Sağ ve 4 Sol Kesme Kenarlı Kare Uç Bağlayan, Şaftlı T-Kanal Frezeler



Tanım	DC	CICT[1]	ZEFP	DN	SWM	CW	LU	OAL	DCONMS	Shank	kg
ETS D32-10-W16-XN09	31.70	4	2	15.50	18.00	9.90	35.00	85.00	16.00	W	0.16
ETS D32-11-W20-XN09	31.70	4	2	16.00	18.00	10.80	41.00	95.00	20.00	W	0.27
ETS D32-11-W25-XN09	31.70	4	2	16.00	18.00	10.80	41.00	105.00	25.00	W	0.27
ETS D32-14-W25-XN09	31.70	4	2	16.00	18.00	13.80	41.00	105.00	25.00	W	0.35
ETS D32-14-W32-XN09	31.70	4	2	16.00	18.00	13.80	45.00	110.00	32.00	W	0.35

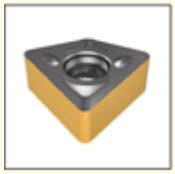
(1) Uç Sayısı

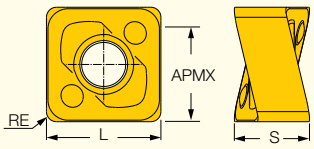
Yedek Parçalar

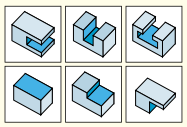
Tanım		
ETS-XN09	SR 10508600	T-9/51

HELISLOT

XNMU 0904PN
4 Sağ ve 4 Sol Kesme
Kenarlı Kare Uçlar







Tanım	Boyutlar				Dayanıklı(Tok) ↔ Sert			Önerilen İşleme Değerleri
	APMX	L	S	RE	IC830	IC5400	IC808	f_z (mm/diş)
XNMU 090408-PNTN	8.20	9.10	5.95	0.80	●	●	●	0.05-0.15

XNMU 09 uçlu HELISLOT 09 kanal açma frezeleri için, Diş başına "F_z" başlangıç ilerleme değeri

İş parçası malzemesi						f_z (mm/diş)		
		Tipik tanımlama				Kaliteler		
ISO sınıfı	Tanım	AISI/SAE/ASTM	DIN W.-Nr.	Sertlik, HB	ISCAR malz. grubu**	IC808	IC5400	IC830
P	Alaşımsız Çelik	1020	1.0402	130-180	1	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25
	Alaşımlı Çelik	4340	1.6582	260-300	8	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2
	Alaşımlı Çelik	4340	1.6582	HRC 35-42*	9	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.18
	Yüksek Alaşımlı Çelik	H13	1.2344	200-220	10	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2
	Martenzitik p.ç.	420	1.4021	200	12	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2
M	Ostenitik p.ç.	304L	1.4306	200	14	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15
	Ostenitik p.ç.	316L	1.4404	140	14	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.2
K	Gri dökme demir	Class 40	0.6025 (GG25)	250	16	0.1-0.3		
	Sfero dökme demir	Class 65-45-12	0.7050 (GGG50)	200	17	0.1-0.25		
H	Sertleştirilmiş Çelik	H11	1.2343	HRC 45-49	38.1	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
		P20	1.2330	HRC 50-55	38.2	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1

* Su verilmiş ve temperlenmiş
** VDI 3323 standardına uygun ISCAR malzeme grubu.

VİDEO

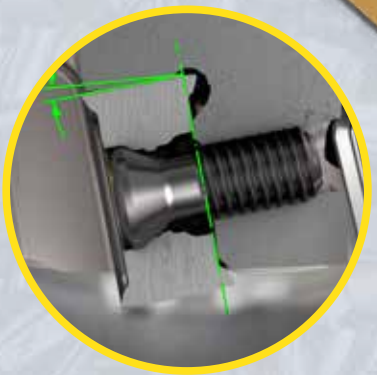
NEOFEED
HIGH FEED LINE

Yüksek ve Orta İlerlemeli Frezeleme

Eşsiz 8 Kesme Kenarlı Uç, Farklı **Frezeleme Uygulamaları için Hızlı** ve Orta İlerleme Değerlerinde Çalışır.

Tüm Yüzey Frezeleme İhtiyaçlarına Uygun

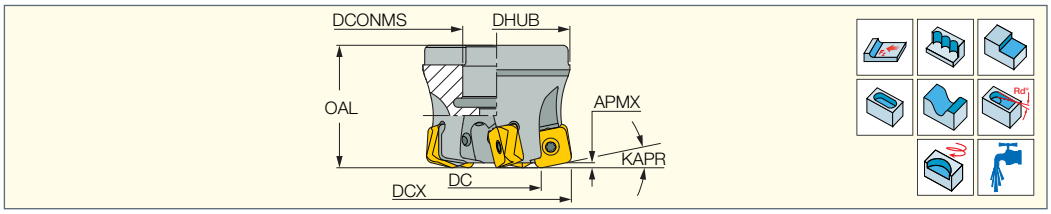
Boyut 12 mm
Ø50 - Ø100 Çap Aralığı
Yüzey Frezeler için.



Kırlangıç Kuyruğu
Sıkma Ucun Yerinden Çıkmasını Önler.

NEOFEED
HIGH FEED LINE

FFQ8-12
8 Kesme Kenarlı Çift Taraflı
Uç Bağlayan Yüksek
İlerlemeli Yüzey Frezeler



Tanım	DC	DCX(1)	APMX	CICT(2)	OAL	DHUB	DCONMS	Arbor	RMPX°(3)	MDN(4)	MDX(5)	KAPR	MIID(6)	TQ	kg
FFQ8 D050-05-22-12	30.60	50.00	1.50	5	40.00	48.00	22.00	A	0.3	80.60	99.00	12.0	FFQ8 SZMU 120520	4.8	0.46
FFQ8 D063-06-22-12	43.60	63.00	1.50	6	40.00	48.00	22.00	A	0.2	106.60	125.00	12.0	FFQ8 SZMU 120520	4.8	0.94
FFQ8 D080-07-27-12	60.60	80.00	1.50	7	50.00	60.00	27.00	A	0.2	140.60	159.00	12.0	FFQ8 SZMU 120520	4.8	1.03
FFQ8 D100-08-32-12	80.60	100.00	1.50	8	50.00	78.00	32.00	B	0.1	180.60	199.00	12.0	FFQ8 SZMU 120520	4.8	3.03

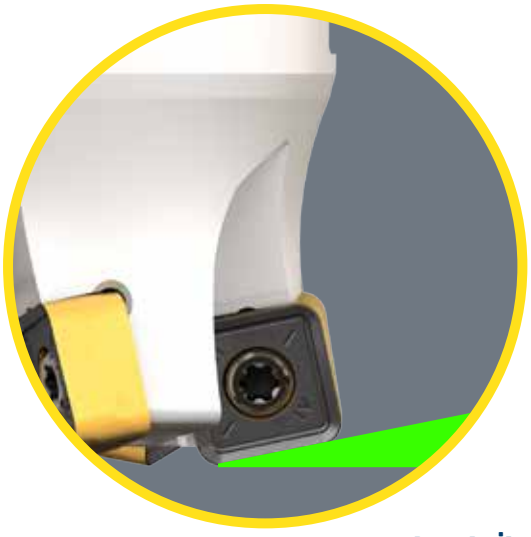
- Programlama için Radüs değeri 2.0 mm . • Sivri çıkıntısız düz bir yüzey oluşturmak için, kesme genişliği DC' yi geçmemelidir
- Yüksek takım kullanma uzunluğu işlemelerde veya kanal frezeleme işlemi için, maksimum kesme derinliği % 30 azaltılmalıdır.

(1) Maksimum Kesme Çapı
(2) Uç Sayısı
(3) Maksimum rampa açısı.
(4) Enterpolasyon için
(5) Enterpolasyon için
(6) Uyumlu Uç Tanımı

Yedek Parçalar

Tanım				
FFQ8 D050-05-22-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M10X25 DIN912
FFQ8 D063-06-22-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M10X25 DIN912
FFQ8 D080-07-27-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M12X30DIN912
FFQ8 D100-08-32-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/M7	SW6-T-SH	

FF
Yüksek İlerleme



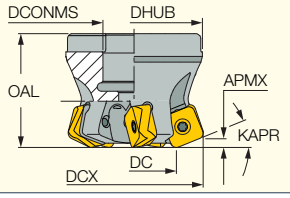
MF
Orta İlerleme

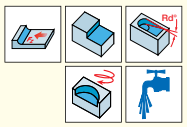
Hem Yüksek İlerlemeli hem de Orta İlerlemeli Frezeleme için Tek Uç

NEOFEED
HIGH FEED LINE

MFQ8-12

8 Kesme Kenarlı Çift Taraflı Uç Bağlayan Hızlı İlerlemeli Yüzey Frezeler.





Tanım	DC	DCX(1)	APMX	CICT(2)	OAL	DHUB	DCONMS	Arbor	KAPR	MIID(3)	TQ	kg
MFQ8 D050-05-22-12	31.60	50.00	3.00	5	40.00	48.00	22.00	A	22.5	FFQ8 SZMU 120520	4.8	0.01
MFQ8 D063-06-22-12	44.60	63.00	3.00	6	40.00	48.00	22.00	A	22.5	FFQ8 SZMU 120520	4.8	0.84
MFQ8 D080-07-27-12	61.60	80.00	3.00	7	50.00	60.00	27.00	A	22.5	FFQ8 SZMU 120520	4.8	1.03
MFQ8 D100-08-32-12	81.60	100.00	3.00	8	50.00	78.00	32.00	B	22.5	FFQ8 SZMU 120520	4.8	2.95

• Programlama için Radüs değeri 2.0 mm • Sivri çıkıntısız düz bir yüzey oluşturmak için, kesme genişliği DC' yi geçmemelidir • Yüksek takım uzunluğu kullanılan işlemelerde veya kanal frezeleme işlemi için, maksimum kesme derinliği % 30 azaltılmalıdır.

(1) Maksimum Kesme Çapı

(2) Uç Sayısı

(3) Uyumlu Uç Tanımı

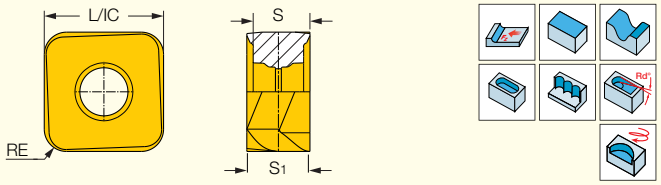
Yedek Parçalar

Tanım				
MFQ8 D050-05-22-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M10X40-1638
MFQ8 D063-06-22-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M10X25 DIN912
MFQ8 D080-07-27-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M12X30DIN912
MFQ8 D100-08-32-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/M7	SW6-T-SH	

NEOFEED
HIGH FEED LINE

FFQ8 SZMU

Yüksek İlerlemeli Frezeleme
için 8 Kesme Kenarlı
Kare Çift Taraflı Uçlar



Tanım	Boyutlar L	S	RE	S1	Dayanıklı(Tok) ↔ Sert IC882	IC830	IC808	IC810	Önerilen İşleme Değerleri f_z (mm/diş)
FFQ8 SZMU 120520HP	12.00	5.85	2.00	6.50	●	●	●		0.80-1.50
FFQ8 SZMU 120520T	12.00	5.85	2.00	6.50		●	●	●	0.80-1.50

• HP- Ostenitik paslanmaz çelik ve yüksek sıcaklık alaşımları için. • T- Çelik, ferritik ve martensitik paslanmaz çelik, dökme demir ve sertleştirilmiş çelik için

FFQ8 hızlı ilerlemeli frezeler için başlangıç kesme değerleri

İş parçası malzemesi									Yüksek İlerlemeli frezeler		Orta İlerlemeli Frezeler		
ISO sınıfı DIN/ISO 513	Tanım	ISCAR malz. grubu*	Sertlik	Tipik tanımlama AISI/SAE/ ASTM	DIN W.-Nr.	Uç tipi	Karbür kalitesi	Kesme Hızı m/dak	D.O.C a_p [mm]	Hız f_z [mm/diş]	D.O.C a_p [mm]	Hız f_z [mm/diş]	Soğutma
P	Alaşımsız Çelik	1-5	130-180	1020	1.040	T	IC808	150-220	0.5-1.5	0.20-1.5	0.5-3.0	0.20-1.0	Kuru
							IC830	140-200		0.20-1.5		0.20-1.0	Kuru/Sulu
	Düşük Alaşımlı Çelik	6-8	260-300	4340	1.658		IC808	140-200		0.20-1.5		0.20-1.0	Kuru/Sulu
							IC830	120-180		0.20-1.5		0.20-1.0	Kuru/Sulu
		9	35-42** HRC	3135	1.5710		IC808	130-180		0.20-1.4		0.20-0.9	Kuru
							IC830	120-160		0.20-1.4		0.20-0.9	Kuru/Sulu
	Yüksek Alaşımlı Çelik	10-11	200-220	H13	1.234		IC808	120-170		0.20-1.4		0.20-0.9	Kuru
							IC830	100-150		0.20-1.4		0.20-0.9	Kuru/Sulu
	Ferritik / martensitik paslanmaz çelik	12-13	200	420	1.402		IC808	110-160		0.20-1.5		0.20-0.9	Kuru
							IC830	100-150		0.20-1.5		0.20-0.9	Kuru/Sulu
M	Ostenitik p.ç	14	200	304L	1.431	HP	IC830	80-120	0.5-1.5	0.20-1.2	0.5-3.0	0.20-0.9	Sulu
							IC882	80-130		0.20-1.2		0.20-0.9	
K	Gri dökme demir	15-16	250	Class 40	0.6025 (GG25)	T	IC810	150-220	0.5-1.5	0.40-1.5	0.5-3.0	0.40-1.5	Kuru
	Sfero dökme demir	17-18	200	Class 65-45-12	0.7050 (GGG50)		IC810	120-200		0.40-1.5		0.40-1.5	
S	Yüksek sıcaklık alaşımları ve titanyum alaşımları	31-32	220	330	1.486	HP	IC882	40-60	0.5-1.5	0.20-1.2	0.5-3.0	0.20-1.2	Sulu
							IC808	45-70		0.20-1.2		0.20-1.2	
							IC830	45-60		0.20-1.2		0.20-1.2	
		33-35	340	Inconel 718	2.467		IC882	20-30		0.20-1.2		0.20-1.0	
							IC808	25-35		0.20-1.2		0.20-1.0	
							IC830	25-30		0.20-1.2		0.20-1.0	
		36-37	30-32 HRC	AMS R56400	3.717		IC882	25-35		0.20-1.2		0.20-1.0	
							IC808	25-40		0.20-1.2		0.20-1.0	
							IC830	20-30		0.20-1.2		0.20-1.0	
H	Sertleştirilmiş çelik	38	45-49 HRC	HARDOX 450 plate		T	IC808	50-75	0.5-1.5	0.20-0.50	0.5-3.0	0.20-0.50	Kuru

* VDI 3323 standardına uygun ISCAR malzeme grubu
** Su verilmiş ve temperlenmiş
Stabil olmayan işleme koşullarında, önerilen kesme değerleri % 20-30 oranında azaltılmalıdır.

VİDEO

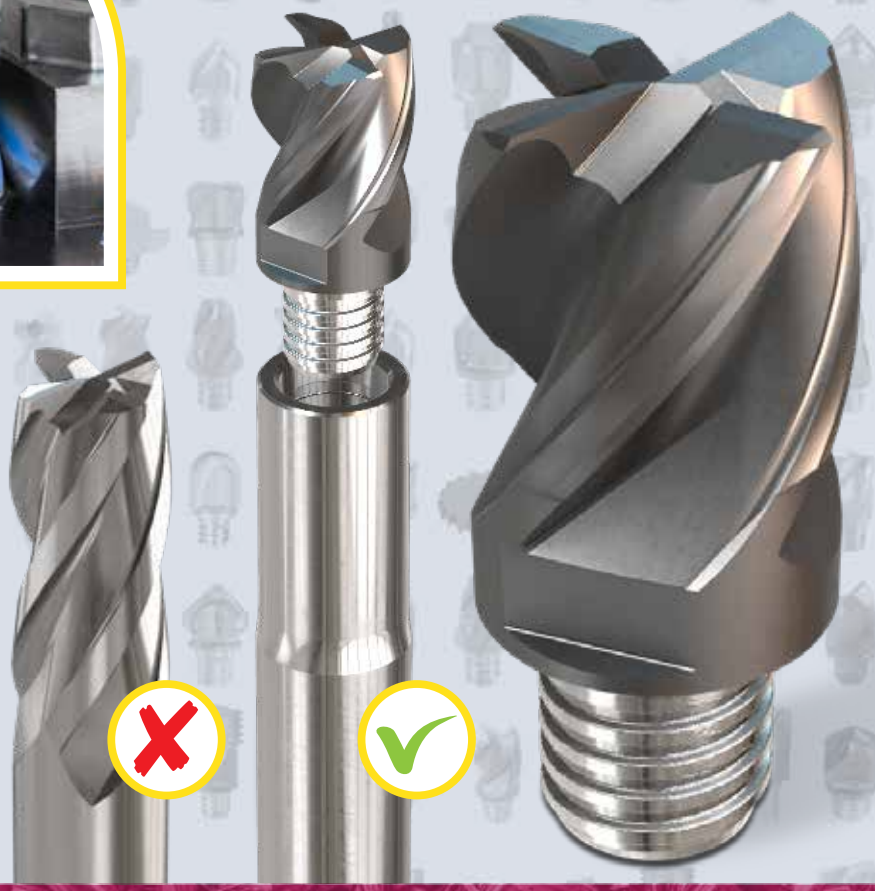
MULTI-MASTER
INDEXABLE HEADS

Ø32 mm Uygun Maliyetli Değiştirilebilir Freze Uçları

40,000 Çeşit Değiştirilebilir Komple Karbür Parmak Freze Seçenekleri

Maliyet Tasarrufu ve Yüksek Üretkenlik için Rampa Aşağı Dalma Yetenekleriyle Kaba İşleme, Yarı Finiş İşleme ve Finiş İşlem için **Yeni 32 mm MULTI-MASTER Freze.**

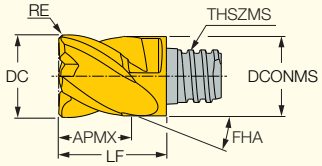
YENİ 32 mm Freze

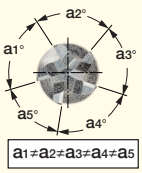


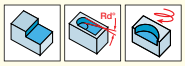
MULTI-MASTER
INDEXABLE SOLID CARBIDE LINE

MM ECK-CF

Farklı Köşe Radüs Seçeneğine Sahip 35° / 38° Helis Ağızlı 5 Açılı Frezeler







Tanım	Boyutlar								IC908	Önerilen İşleme Değerleri
	DC	RE	NOF(1)	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	RMPX°(2)		f_z (mm/diş)
MM ECK320H38R4-5T21	32.00	4.00	5	38.00	T21	30.00	55.00	1.0	●	0.06-0.18
MM ECK320H38R5-5T21	32.00	5.00	5	38.00	T21	30.00	55.00	1.0	●	0.06-0.18

- Dişli bağlantıda yağlama uygulamayın.

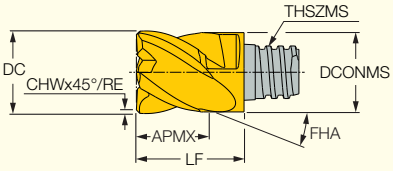
(1) Kesici helis sayısı

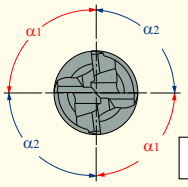
(2) Maksimum rampa açısı

MULTI-MASTER
INDEXABLE SOLID CARBIDE LINE
CHATTERFREE
MULTI-MASTER LINE

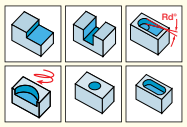
MM EC-CF

Titreşimsiz Kaba ve Finiş İşleme Operasyonları için Değiştirilebilir Komple Karbür Frezeler





α1≠α2



Tanım	Boyutlar									IC908	Önerilen İşleme Değerleri
	DC	RE	NOF(1)	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	FHA	CHW		f_z (mm/diş)
MM EC320H38C06-4T21	32.00	-	4	38.00	T21	30.00	55.00	38.0	0.60	●	0.06-0.18

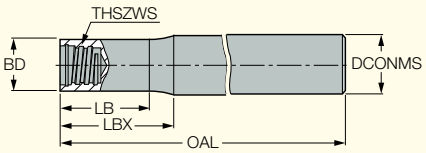
- Dişli bağlantıda yağlama uygulamayın.

(1) Kesici helis sayısı

MULTI-MASTER

MM S-A (kademeli şaftlar)

Değiştirilebilir MM Frezeler için Kademeli Silindirik Şaftlar



Tanım	THSZWS	DCONMS	BD	LB	LBX	OAL	Şaft(1)	Şaft m.(2)	RPMX(3)	Kg
MM S-A-L100/32-C32-T21	T21	32.00	30.00	32.00	35.3	100.00	C	S	12690	0.56
MM S-A-L130/60-C32-T21-C	T21	32.00	30.00	60.00	63.3	130.00	C	C	12690	1.22
MM S-A-L135/64-C32T21C	T21	32.00	30.00	64.00	67.5	135.00	C	C	12690	1.17
MM S-A-L150/50-C32-T21	T21	32.00	30.00	50.00	53.5	150.00	C	S	12690	0.86
MM S-A-L170/100-C32-T21-C	T21	32.00	30.00	100.00	103.5	170.00	C	C	12690	1.22
MM S-A-L250/150-C32-T21-C	T21	32.00	30.00	150.00	153.5	250.00	C	C	12690	2.50
MM S-A-L300/200-C32-T21-C	T21	32.00	30.00	200.00	203.5	300.00	C	C	12690	3.00

- Dişli bağlantıda yağlama uygulamayın.

(1) C - Silindirik

(2) S - Çelik , C - Karbür

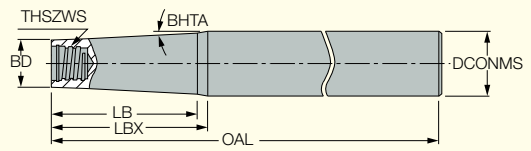
(3) Maksimum (RPM) Devir hesaplanmalıdır.

Listelenen maksimum devri (RPM) frezede kullanılan helis sayısına bölün

MULTI-MASTER

MM S-B (konik şaftlar)

Değiştirilebilir MM Frezeler
için 85° Konik Şaftlar



Tanım	THSZWS	DCONMS	BD	BHTA	Şaft(1)	LBX	LB	OAL	Şaft m.(2)	RPMX(3)	kg
MM S-B-L150/57-C40T21	T21	40.00	30.00	5.0	C	57.0	-	150.00	S	21840	1.27

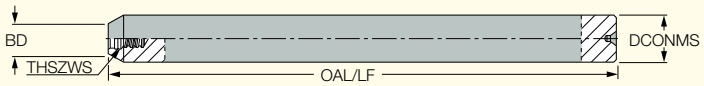
- Dişli bağlantıda yağlama uygulamayın.

(1) C - Silindirik
(2) S - çelik
(3) Maksimum (RPM) Devir hesaplanmalıdır.
Listelenen maksimum devri (RPM) frezede kullanılan helis sayısına bölün

MULTI-MASTER

MM S-A (Düz Silindirik Şaftlar)

Değiştirilebilir MM
Frezeler için Şaftlar



Tanım	THSZWS	DCONMS	BD	OAL	Şaft(2)	Şaft m.(3)	RPMX(4)	kg
MM S-A-L100-C40T21	T21	40.00	30.00	100.00	C	S	60000	0.90

- Dişli bağlantıda yağlama uygulamayın.

(1) C - Silindirik
(2) S - çelik
(3) Maksimum (RPM) Devir hesaplanmalıdır.
Listelenen maksimum devri (RPM) frezede kullanılan helis sayısına bölün

Yeni
32 mm
Freze

VİDEO

MULTI-MASTER
INDEXABLE HEADS

Barrel Frezeler ile 75% Daha Az Pasoda Frezeleme

Hassas Finiş İşlem için Yeni Barrel Şeklindeki MM Freze, İşleme Süresinden Önemli Ölçüde Tasarruf Sağlar.

Son derece Hızlı Frezeleme

Barrel Şekilli Freze ile % 75 e Varan Paso Sayısı Tasarrufu

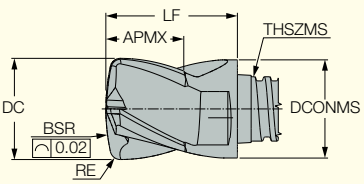
Çap aralığı: Ø8 mm → Ø16 mm

MULTI-MASTER
INDEXABLE SOLID CARBIDE LINE

NEOBARREL
PROFILE MILLING

MM ELB

3D profil oluşturmak için Değiştirilebilir Lens Şekilli (Barrel) Komple Karbür Freze



Tanım	Boyutlar								IC908
	DC	BSR	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	NOF(1)	LF	
MM ELB08R16A05-4T05	8.00	16.00	0.50	5.50	T05	8.00	4	10.00	●
MM ELB10R20A07-4T06	10.00	20.00	1.00	7.50	T06	10.00	4	13.00	●
MM ELB12R24A09-4T08	12.00	24.00	1.00	9.00	T08	12.00	4	16.50	●
MM ELB16R32A12-4T10	16.00	32.00	1.00	12.00	T10	16.00	4	20.50	●

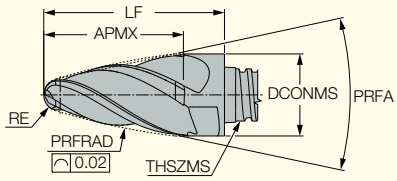
(1) Kesici helis sayısı

MULTI-MASTER
INDEXABLE SOLID CARBIDE LINE

NEOBARREL
PROFILE MILLING

MM EOB

3D profil oluşturmak için değiştirilebilir Barrel Şekilli Komple Karbür Freze



Tanım	Boyutlar								IC908
	PRFRAD	RE	APMX	PRFA	THSZMS	NOF(1)	DCONMS	LF	
MM EOB08R1.5R80A13-4T05	80.00	1.50	14.20	24.00	T05	4	8.00	18.00	●
MM EOB12R2.0R75A21-4T08	75.00	2.00	21.30	24.00	T08	4	12.00	27.00	●
MM EOB10R2.0R85A16-4T06	85.00	2.00	16.50	24.00	T06	4	10.00	22.00	●
MM EOB16R3.0R75A26-4T10	75.00	3.00	27.00	24.00	T10	4	16.00	33.40	●

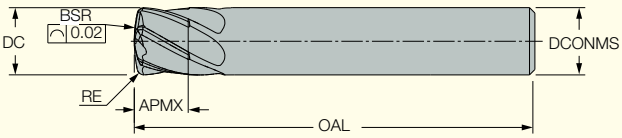
(1) Kesici helis sayısı

SOLIDMILL
PREMIUM LINE

NEOBARREL
PROFILE MILLING

SC ELB

3D profil oluşturmak için Komple Karbür Lens Şekilli (Barrel) Parmak Freze



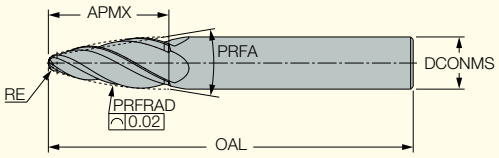
Tanım	Boyutlar								IC902
	DC	BSR	RE	APMX	DCONMS	NOF(1)	OAL	Shank	
ELB-R0.75R16A5-6C8-63	8.00	15.00	0.75	5.00	8.00	4	63.00	C	●
ELB-R1R20A7-6C10-72	10.00	20.00	1.00	7.00	10.00	6	72.00	C	●
ELB-R1R25A9-6C12-83	12.00	25.00	1.00	9.00	12.00	6	83.00	C	●

(1) Kesici helis sayısı

SOLIDMILL PREMIUM LINE
NEOBARREL PROFILE MILLING

SC EOB

3D profili oluşturmak için Komple Karbür (Barrel) Parmak Freze



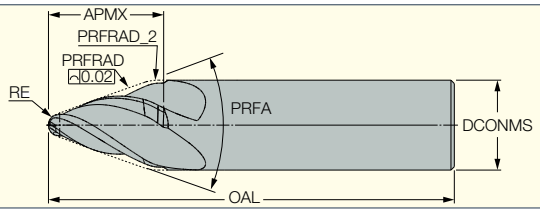
Tanım	Boyutlar								IC902
	PRFRAD	RE	APMX	PRFA	DCONMS	NOF(1)	OAL	Şaft	
EOB-R1R90A24/7-4C08-63	90.00	1.00	24.80	14.88	8.00	4	63.00	C	●
EOB-R2R85A24/8-4C10-72	85.00	2.00	26.60	15.46	10.00	4	72.00	C	●
EOB-R2R80A27/9-4C12-83	80.00	2.00	27.10	18.38	12.00	4	83.00	C	●

(1) Kesici helis sayısı

SOLIDMILL PREMIUM LINE
NEOBARREL PROFILE MILLING

SC ETB

3D profil oluşturmak için Komple Karbür Barrel Şekilli Parmak Freze



Tanım	Boyutlar								IC902
	PRFRAD	PRFRAD_2	RE	APMX	PRFA	DCONMS	NOF(1)	OAL	Şaft	
ETB-R1R250A10/20-4C08-63	250.00	4.00	1.00	10.00	40.00	8.00	4	63.00	C	●
ETB-R2R250A11/20-4C10-72	250.00	5.00	2.00	11.00	40.00	10.00	4	72.00	C	●
ETB-R3R250A12/20-4C12-83	250.00	6.00	3.00	12.00	40.00	12.00	4	83.00	C	●

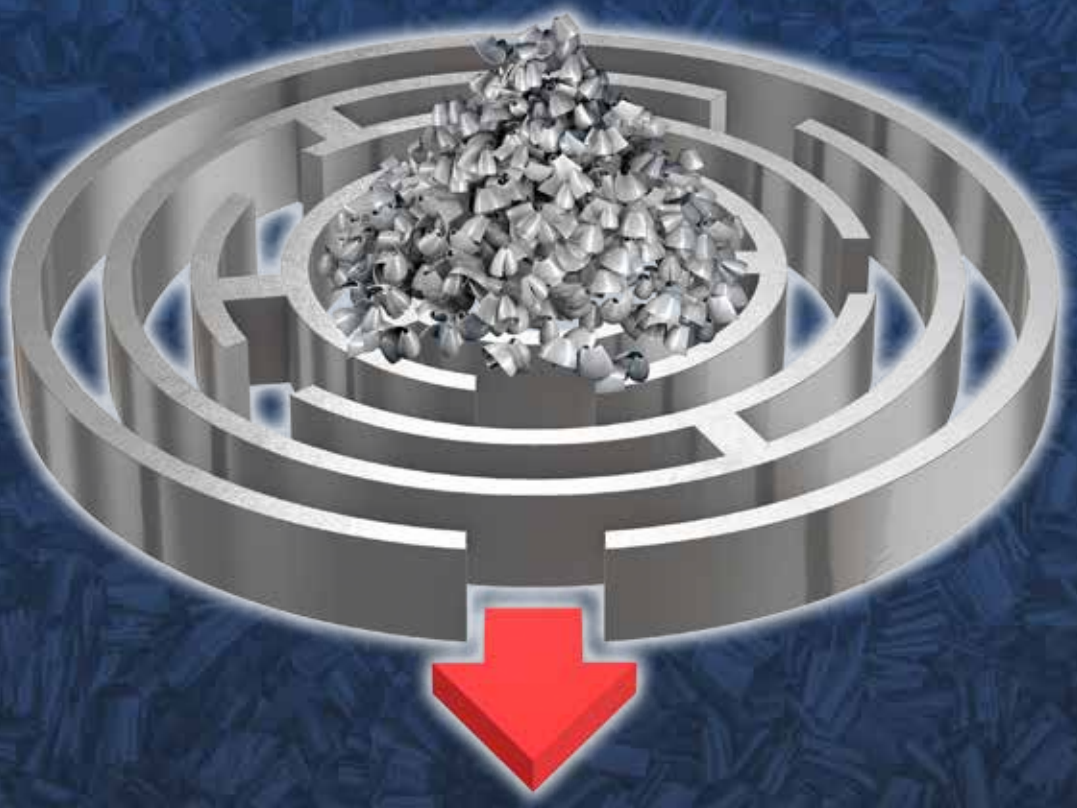
(1) Kesici helis sayısı

Barrel Şekilli Freze ile % 75 e Varan Paso Sayısı Tasarrufu

NEOLOGIQ TUTUCU

MACHINING INTELLIGENTLY

SIRADIŞI VERİMLİLİK



NEOCOLLET

INTEGRAL COLLET

VİDEO

NEOCOLLET
INTEGRAL COLLET

Çok Rijit ve Hassas Pens

Küçük Çaplı Komple Karbür Frezeler için Yeni Rijit Pens

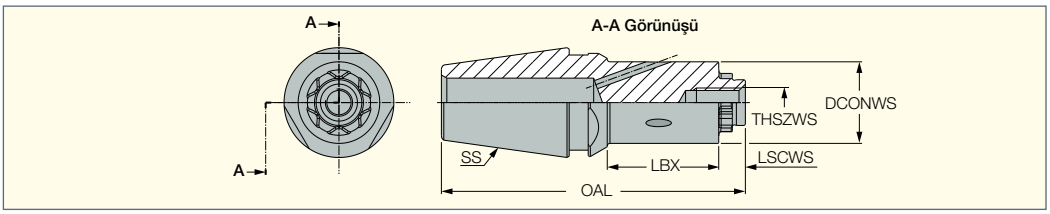
Farklı Uzunluklarda
ER16, 20, 25, 32, 40
penslerde mevcuttur.

SD Takımın Kesme Kenarına Yönlendirilen Soğutma

NEOCOLLET
INTEGRAL COLLET

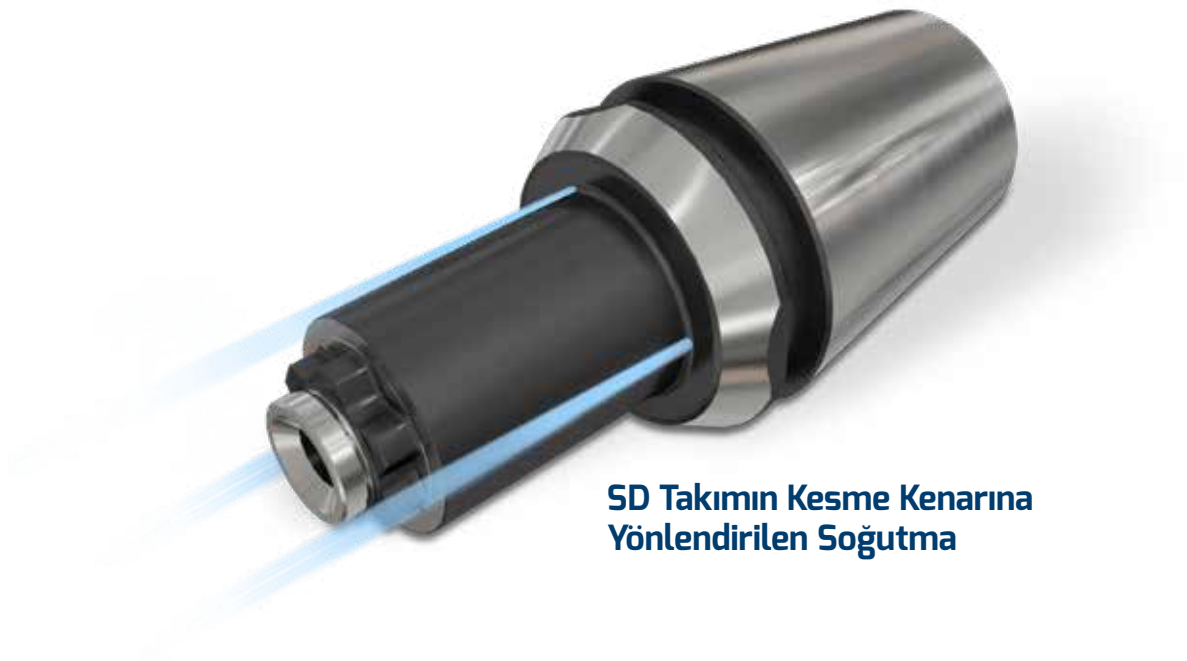
SD-S-A-ER-SP

SD Spline Bağlantılı
Komple ER Pensler



Tanım	SS	LBX[1]	DCONWS	THSZWS	LSCWS	OAL	kg
SD-S-A-H05-ER16-SP11-C	ER16	5.00	11.00	M4X0.5	3.85	36.35	0.03
SD-S-A-H20-ER16-SP11-C	ER16	20.00	11.00	M4X0.5	3.85	51.35	0.04
SD-S-A-H05-ER20-SP11-C	ER20	5.00	11.00	M4X0.5	3.85	39.85	0.05
SD-S-A-H05-ER20-SP13-C	ER20	5.00	13.00	M4X0.5	4.35	40.35	0.05
SD-S-A-H05-ER20-SP15-C	ER20	5.00	15.00	M5X0.5	4.90	40.90	0.05
SD-S-A-H20-ER20-SP11-C	ER20	20.00	11.00	M4X0.5	3.85	54.85	0.06
SD-S-A-H20-ER20-SP13-C	ER20	20.00	13.00	M4X0.5	4.35	55.35	0.07
SD-S-A-H20-ER20-SP15-C	ER20	20.00	15.00	M5X0.5	4.90	55.90	0.08
SD-S-A-H05-ER25-SP11-C	ER25	5.00	11.00	M4X0.5	3.85	42.85	0.09
SD-S-A-H05-ER25-SP13-C	ER25	5.00	13.00	M4X0.5	4.35	43.35	0.09
SD-S-A-H05-ER25-SP15-C	ER25	5.00	15.00	M5X0.5	4.90	43.90	0.09
SD-S-A-H05-ER25-SP17-C	ER25	5.00	17.00	M6X0.5	6.00	45.00	0.09
SD-S-A-H05-ER25-SP19-C	ER25	5.00	19.00	M6X0.5	8.50	47.50	0.09
SD-S-A-H20-ER25-SP15-C	ER25	5.00	15.00	M5X0.5	4.90	58.90	0.11
SD-S-A-H20-ER25-SP11-C	ER25	20.00	11.00	M4X0.5	3.85	57.85	0.10
SD-S-A-H20-ER25-SP13-C	ER25	20.00	13.00	M4X0.5	4.35	58.35	0.10
SD-S-A-H20-ER25-SP17-C	ER25	20.00	17.00	M6X0.5	6.00	60.00	0.12
SD-S-A-H20-ER25-SP19-C	ER25	20.00	19.00	M6X0.5	8.50	62.50	0.13
SD-S-A-H05-ER32-SP13-C	ER32	5.00	13.00	M4X0.5	4.35	49.35	0.14
SD-S-A-H05-ER32-SP15-C	ER32	5.00	15.00	M5X0.5	4.90	49.90	0.15
SD-S-A-H05-ER32-SP17-C	ER32	5.00	17.00	M6X0.5	6.00	51.00	0.15
SD-S-A-H05-ER32-SP19-C	ER32	5.00	19.00	M6X0.5	8.50	53.50	0.15
SD-S-A-H20-ER32-SP13-C	ER32	20.00	13.00	M4X0.5	4.35	64.35	0.16
SD-S-A-H20-ER32-SP15-C	ER32	20.00	15.00	M5X0.5	4.90	64.90	0.16
SD-S-A-H20-ER32-SP17-C	ER32	20.00	17.00	M6X0.5	6.00	66.00	0.17
SD-S-A-H20-ER32-SP19-C	ER32	20.00	19.00	M6X0.5	8.50	68.50	0.18
SD-S-A-H05-ER40-SP17-C	ER40	5.00	17.00	M6X0.5	6.00	57.00	0.26
SD-S-A-H05-ER40-SP19-C	ER40	5.00	19.00	M6X0.5	8.50	59.20	0.27
SD-S-A-H20-ER40-SP17-C	ER40	20.00	17.00	M6X0.5	6.00	72.00	0.29
SD-S-A-H20-ER40-SP19-C	ER40	20.00	19.00	M6X0.5	8.50	74.50	0.30

[1] Somun Takıldıktan Sonra



SD Takımın Kesme Kenarına Yönlendirilen Soğutma

Yedek Parçalar

Tanım			
SD-S-A-H05-ER16-SP11-C	SR M4X0.5-SP11 HG	SW6-T-SH	BLD T15/S7
SD-S-A-H20-ER16-SP11-C	SR M4X0.5-SP11 HG	SW6-T-SH	BLD T15/S7
SD-S-A-H05-ER20-SP11-C	SR M4X0.5-SP11 HG	SW6-T-SH	BLD T15/S7
SD-S-A-H05-ER20-SP13-C	SR M4X0.5-SP13-IP15-HG	SW6-T-SH	BLD IP15/S7
SD-S-A-H05-ER20-SP15-C	SR M5X0.5-SP15-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER20-SP11-C	SR M4X0.5-SP11 HG	SW6-T-SH	BLD T15/S7
SD-S-A-H20-ER20-SP13-C	SR M4X0.5-SP13-IP15-HG	SW6-T-SH	BLD IP15/S7
SD-S-A-H20-ER20-SP15-C	SR M5X0.5-SP15-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H05-ER25-SP11-C	SR M4X0.5-SP11 HG	SW6-T-SH	BLD T15/S7
SD-S-A-H05-ER25-SP13-C	SR M4X0.5-SP13-IP15-HG	SW6-T-SH	BLD IP15/S7
SD-S-A-H05-ER25-SP15-C	SR M5X0.5-SP15-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H05-ER25-SP17-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H05-ER25-SP19-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER25-SP15-C	SR M5X0.5-SP15-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER25-SP11-C	SR M4X0.5-SP11 HG	SW6-T-SH	BLD T15/S7
SD-S-A-H20-ER25-SP13-C	SR M4X0.5-SP13-IP15-HG	SW6-T-SH	BLD IP15/S7
SD-S-A-H20-ER25-SP17-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER25-SP19-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H05-ER32-SP13-C	SR M4X0.5-SP13-IP15-HG	SW6-T-SH	BLD IP15/S7
SD-S-A-H05-ER32-SP15-C	SR M5X0.5-SP15-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H05-ER32-SP17-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H05-ER32-SP19-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER32-SP13-C	SR M4X0.5-SP13-IP15-HG	SW6-T-SH	BLD IP15/S7
SD-S-A-H20-ER32-SP15-C	SR M5X0.5-SP15-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER32-SP17-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER32-SP19-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H05-ER40-SP17-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H05-ER40-SP19-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER40-SP17-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER40-SP19-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7

NEOLOGIQ KALİTELER

MACHINING INTELLIGENTLY

Tornalama Kaliteleri

SUMO TEC 804

P	M	K	N	S	H
				✓	

Mikronaltı sert alt katman. Özel SUMO TEC yüzey işleme uygulanmış TİAIN PVD kaplama kalitesidir. Düşükten ortaya kadar kesme hızlarında sert nikel bazlı alaşımları/ Inconel (40 - 50 HRC) tornalamak için uygundur.

SUMO TEC 806

P	M	K	N	S	H
				✓	

Mikronaltı tok alt katman. Özel SUMO TEC yüzey işleme uygulanmış TiAIN PVD kaplama kalitesidir. Nikel bazlı yüksek sıcaklık alaşımlarının düşükten ortaya kadar kesme hızlarında tornalanması için uygundur.

SUMO TEC 807

P	M	K	N	S	H
✓	✓	✓		✓	✓

Daha iyi talaş akışı için TiAIN PVD kaplama kalitesi ile geliştirilmiş tok mikronaltı altkatman. Yüksek sıcaklık alaşımları, östenitik paslanmaz çelikler ve sert çeliklerin düşükten ortaya kadar kesme hızlarında tornalanması için uygundur.

SUMO TEC 6015

P	M	K	N	S	H
	✓				

MTCVD Al_2O_3 ve TiCN kaplamalı tok bir altkatman. Olumsuz kesme koşullarında ve orta kesme hızlarında paslanmaz çeliğin yüksek ilerlemelerle işlenmesi için tavsiye edilir.

SUMO TEC 6025

P	M	K	N	S	H
	✓				

MTCVD Al_2O_3 ve TiCN kaplamalı tok bir altkatman. Olumsuz kesme koşullarında ve orta kesme hızlarında paslanmaz çeliğin yüksek ilerlemelerle işlenmesi için tavsiye edilir.

Tornalama Kaliteleri

SUMO TEC 8250

P	M	K	N	S	H
✓	✓				

Kobalt ile zenginleştirilmiş bir katmanla iyileştirilmiş MTCVD TiCN ve kalın alfa Al_2O_3 CVD kaplamaya sahip tok bir altkatman kombinasyonudur. Plastik deformasyona ve çentik kırılmasına dirençli, yüksek tokluk özelliğine sahip, çeliğin çeşitli kesme şartlarında genel işleme koşulları için tavsiye edilir.

SUMO TEC 8150

P	M	K	N	S	H
✓		✓			

Kobalt ile zenginleştirilmiş sert bir altkatman, MTCVD TiCN ve kalın bir alfa Al_2O_3 CVD kaplamayla geliştirilmiştir. Plastik deformasyona ve çentik kırılmasına karşı direnç ve mükemmel termal kararlılık özelliklerine sahiptir. Çelik malzemelerin, kararlı veya kısmen olumsuz kesme koşullarda yüksek kesme hızlarında işlenmesi için tavsiye edilir.

SUMO TEC 8350

P	M	K	N	S	H
✓	✓				

Kobalt ile zenginleştirilmiş çok tok bir altkatman, MTCVD TiCN ve alfa Al_2O_3 CVD kaplamayla geliştirilmiştir. Çelik malzemelerin darbeli ve olumsuz işleme şartlarında mükemmel tokluk ve çentik kırılması direnci sağlar.

SUMO TEC 5005

P	M	K	N	S	H
✓		✓			✓

MTCVD TiCN ve kalın alfa Al_2O_3 CVD kaplama sonrası son yüzey işleme yapılmış sert bir altkatmandır. Kararlı ve kısmen kararlı kesme şartlarında, sfero dökme demirin orta ve yüksek kesme hızlarında işlenmesi için öncelikli olarak tavsiye edilir (diğer dökme demirler için de kullanılabilir).
IC5010'dan daha yüksek aşınma direnci kalite gerektiğinde kullanılabilir.

SUMO TEC 5010

P	M	K	N	S	H
		✓			

MTCVD TiCN ve kalın bir alfa Al_2O_3 CVD kaplamayla geliştirilmiştir sert bir altkatmandır. Yüksek tokluğa ve mükemmel termal kararlılığa sahiptir.
Kararlı ve kısmen kararsız şartlarda gri dökme demir için öncelikli olarak tavsiye edilir. Sfero dökme demir için de başarıyla kullanılabilir.

KESME KALİTELERİ

YENİ! 1030

P	M	K	N	S	H
✓	✓				

Yüksek ilerlemelerde ve düşük ila orta hızlarda kesme ve kanal açma uygulamaları için çok sert alt katman üzerine AlTiN + TiN uygulanmış PVD kaplama kalitesidir. Çelikler ve paslanmaz çelik için uygundur. Stabil olmayan kesme şartlarında işleme ve darbeli kesim için önerilir.

SUMO TEC 830

P	M	K	N	S	H
✓	✓				

Daha iyi talaş akışı için geliştirilmiş PVD TIAIN kaplamalı tok kalite. Paslanmaz çelik,yüksek sıcaklık alaşımları ve diğer alaşımlı çeliklerin işlenmesi için uygundur. Darbeli ve ağır işlemeler için tavsiye edilir.

YENİ! 1010

P	M	K	N	S	H
✓	✓	✓		✓	✓

Mikronaltı sert alt katman üzerine AlTiN + TiN uygulanmış PVD kaplama kalitesidir. Orta kesme hızlarında çelik, alaşımlı çelikler, östenitik paslanmaz çelik ve yüksek sıcaklık alaşımlarının yanı sıra çok çeşitli malzemeler üzerinde kesme ve kanal açma işlemlerinde genel kullanım için önerilir.

SUMO TEC 808

P	M	K	N	S	H
✓	✓	✓		✓	✓

Daha iyi talaş akışı için TIAN PVD kaplama kaliteli tok mikronalatı altkatman. Darbeli işlemelerde ve olumsuz koşullarda; yüksek sıcaklık alaşımları,östenitik paslanmaz çelik,sert alaşımlar ve karbon çeliklerinin orta hızdan yüksek kesme hızlarına kadar işlenmesi için tasarlanmıştır. Çentik aşınmasına ve talaş yığılmasına karşı mükemmel direnç sağlar.

SUMO TEC 807

P	M	K	N	S	H
✓	✓	✓		✓	✓

Daha iyi talaş akışı için TIAIN PVD kaplama kalitesi ile geliştirilmiş tok mikronaltı altkatman. Yüksek sıcaklık alaşımları,östenitik paslanmaz çelikler ve sert çeliklerin düşükten ortaya kesme hızlarında tornalanması için uygundur.

Delik İşleme Kaliteleri

SUMO TEC 107	P	M	K	N	S	H
				✓		

CFRP (Karbon Fiber Takviyeli Plastik) ve titanyum CFRP katmanlı malzemeleri delmek için kullanılan elmas kaplamalı kalitedir.

Frezeleme Kaliteleri

YENİ! 882	P	M	K	N	S	H
		✓			✓	

Özel bir yüzey işleme uygulanmış TICN PVD kaplamalı tok bir altkatman. Östenitik paslanmaz çeliğin,titanyumun ve yüksek sıcaklık alaşımlarının işlenmesi için tasarlanmıştır.

SUMO TEC 330	P	M	K	N	S	H
	✓	✓			✓	

Özel SUMO TEC yüzey işlemede TICN + TIN ince PVD kaplama tok bir kalite. Orta kesme hızlarında ve kararsız işleme koşullarında frezeleme operasyonları için kullanılır.

YENİ! SUMO TEC 5820	P	M	K	N	S	H
		✓			✓	

Özel bir yüzey işlemek için MTCVD ve alfa AL_2O_3 kaplama tok bir altkatman.Östenitik paslanmaz çeliğin,titanyumun ve yüksek sıcaklık alaşımlarının işlemesi için tasarlanmıştır.

SUMO TEC 810	P	M	K	N	S	H
	✓		✓			

TiAlN PVD kaplama kalitesidir. Ortadan yüksek kesme hızlarına kadar sfero dökme demir frezelenmesinde ilk tercihtir.

Frezeleme Kaliteleri

SUMO TEC 5100

P	M	K	N	S	H
		✓			

Yeni MTCVD ve TiCN / AL_2O_3 kaplamalı tok bir altkatman.
Yüksek kesme hızında gri dökme demir frezelenmesi için önerilir ve mükemmel takım ömrü sağlar.

SUMO TEC 380

P	M	K	N	S	H
				✓	✓

Özel yüzey işlemek için TICN PVD kaplamalı tok bir mikronaltı altkatman. Isıya dayanıklı alaşımların ve östenitik paslanmaz çeliğin orta hızdan yüksek kesme hızlarına kadar ,darbeli ve ağır işleme koşullarında işlenmesi için tasarlanmıştır. Çentik aşınmasına ve talaş yığılmasına karşı mükemmel direnç sağlar. Mekanik ve termal şoklarda kesme sıvısının sağladığı yüksek dayanımla frezeleme yapılabilir.

SUMO TEC 5400

P	M	K	N	S	H
✓					

Yeni MTCVD ve TiCN / AL_2O_3 kaplamalı tok bir altkatman.
Yüksek kesme hızında çelik frezeleme için önerilir ve mükemmel takım ömrü sağlar.

YENİ! 840

P	M	K	N	S	H
	✓			✓	

Özel bir yüzey işleme uygulanmış PVD TiSiN kaplı tok bir kalite. Östenitik paslanmaz çelik ve yüksek sıcaklık alaşımlarını frezeleme için uygundur.
Darbeli ve ağır işlemeler için tavsiye edilir.

YENİ! SUMO TEC 845

P	M	K	N	S	H
✓					

Özel bir “SUMO TEC” yüzey işleme uygulanmış PVD AlTiN kaplı tok bir kalite. Alaşımlı çelik frezeleme için uygundur.
Darbeli işlemler ve ağır işlemler için tavsiye edilir.

Tornalama,Frezeleme ve Delik İşleme Kaliteleri

SUMO TEC 808

P	M	K	N	S	H
✓	✓	✓		✓	✓

Daha iyi talaş akışı için TIAN PVD kaplama kaliteli tok mikronalatı altkatman. Darbeli işlemelerde ve olumsuz koşullarda; yüksek sıcaklık alaşımları,östenitik paslanmaz çelik,sert alaşımlar ve karbon çeliklerinin orta hızdan yüksek kesme hızlarına kadar işlenmesi için tasarlanmıştır.
Çentik aşınmasına ve talaş yığılmasına karşı mükemmel direnç sağlar.

SUMO TEC 830

P	M	K	N	S	H
✓	✓			✓	

Daha iyi talaş akışı için geliştirilmiş PVD TIAIN kaplamalı tok kalite. Paslanmaz çelik,yüksek sıcaklık alaşımları ve diğer alaşımlı çeliklerin işlenmesi için uygundur.
Darbeli ve ağır işlemeler için tavsiye edilir

908

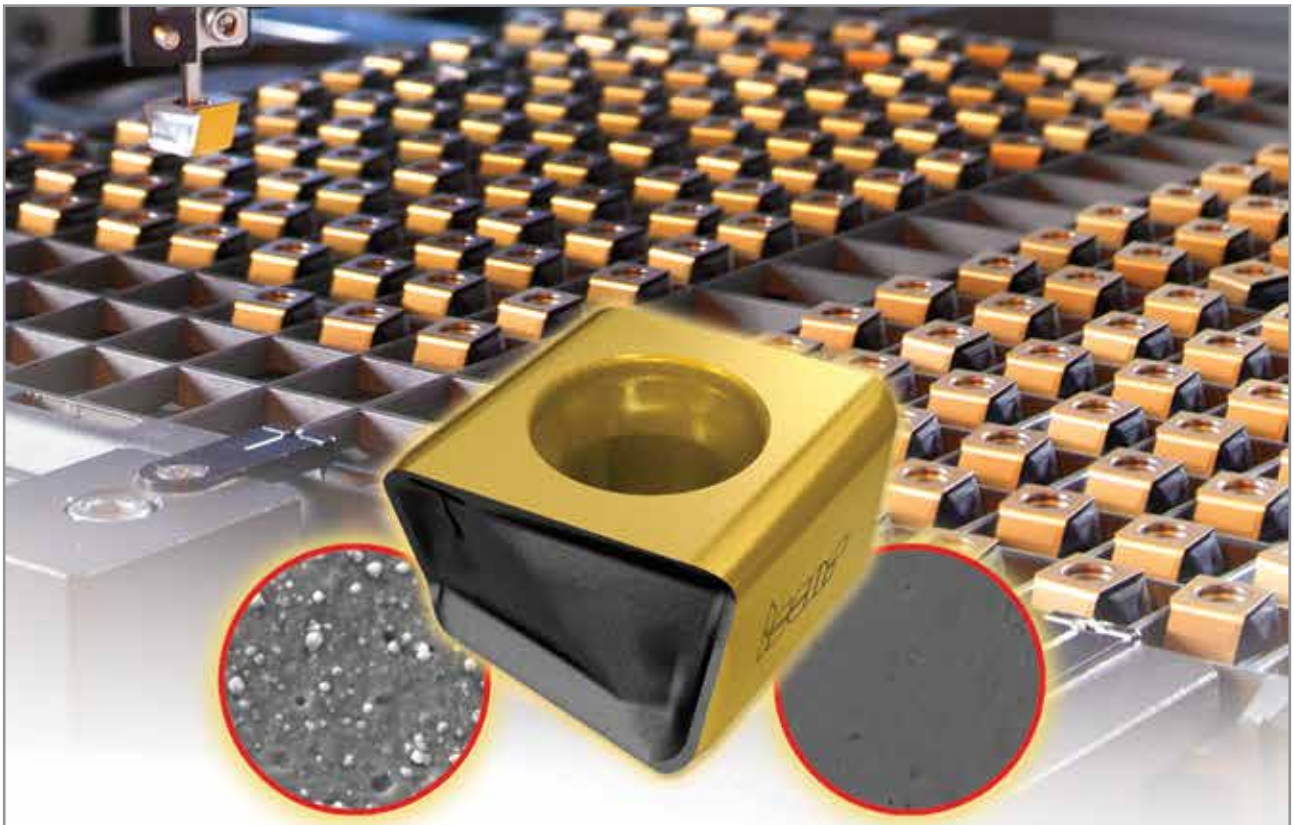
P	M	K	N	S	H
✓	✓	✓		✓	✓

TIAN PVD kaplama kalitesiyle tok mikronalatı altkatman. Darbeli işlemelerde ve olumsuz koşullarda; yüksek sıcaklık alaşımları,östenitik paslanmaz çelik,sert alaşımlar ve karbon çeliklerinin orta hızdan yüksek kesme hızlarına kadar işlenmesi için tasarlanmıştır.Çentik aşınmasına ve talaş yığılmasına karşı mükemmel direnç sağlar

YENİ! SUMO TEC 5500

P	M	K	N	S	H
✓					

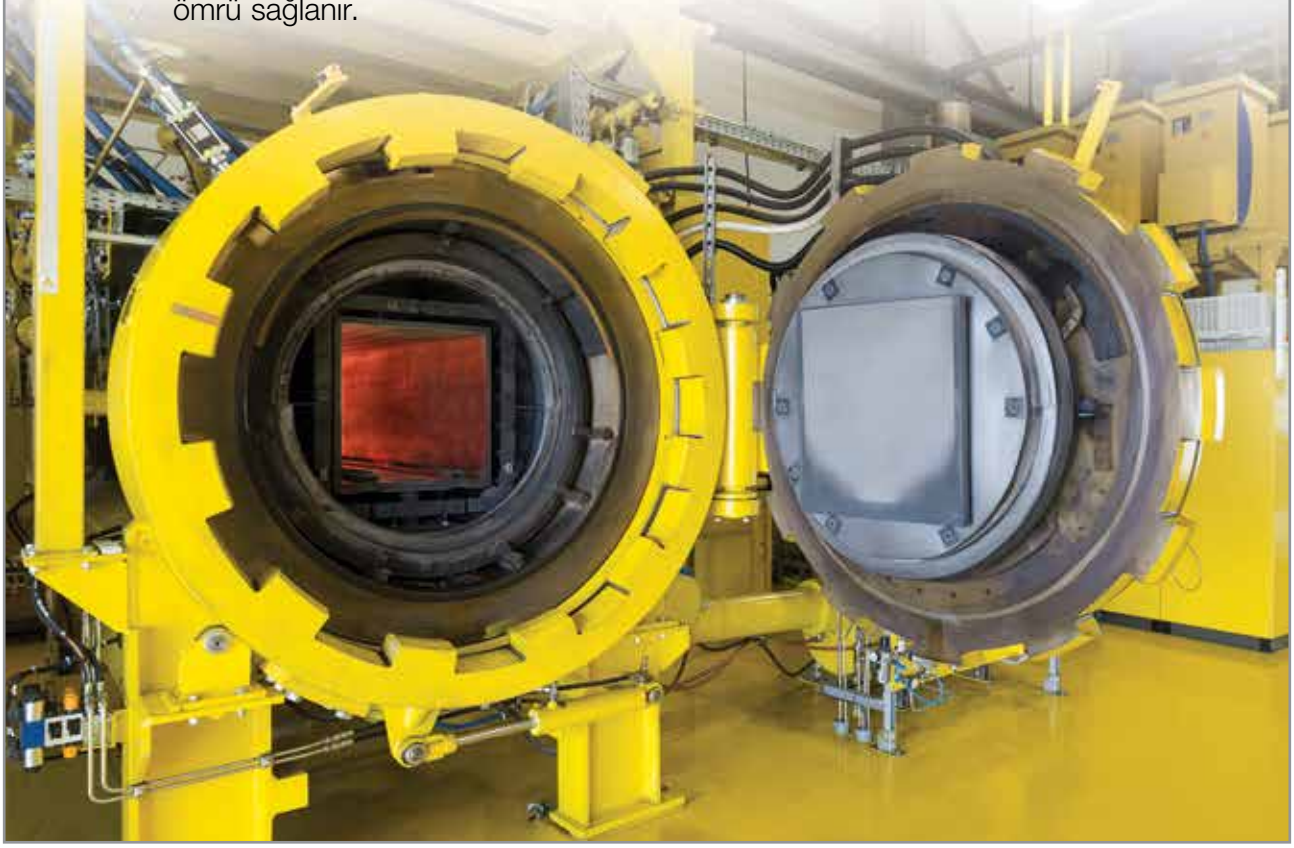
MTCVD ve alfa AL_2O_3 kaplamalı sert altkatmandır. Martensitik paslanmaz çeliğin işlenmesinde yüksek kesme hızında mükemmel takım ömrü sağlar.



Standart Kaliteler

SUMO TEC Kaliteler

SUMO TEC kaliteleri, sahip olduğu kaplama sonrası işlem sayesinde sürtünmeyi ve talaş yığılmasını azaltarak tokluk ve aşınma direncini arttırır. Bu yeni proses sayesinde daha dayanıklı ve daha uzun takım ömrü sağlanır.



Akıllı **İşleme** Garantileri

Verimlilik Çözümleri!

YÜKSEK VERİMLİLİK

ISCAR'ın **Akıllı** Talaş Kaldırıcıları

ile Labirentten Çıkıyoruz

LOGIQ4TURN
POSITIVE DOUBLE SIDED

LOGIQ3CHAM
THREE FLUTE CHAMDRILL

LOGIQFGRIP
HIGH FEED GRIP HOLDER

LOGIQ4FEED
HIGH FEED MILLING

Member IMC Group ISCAR WORLD

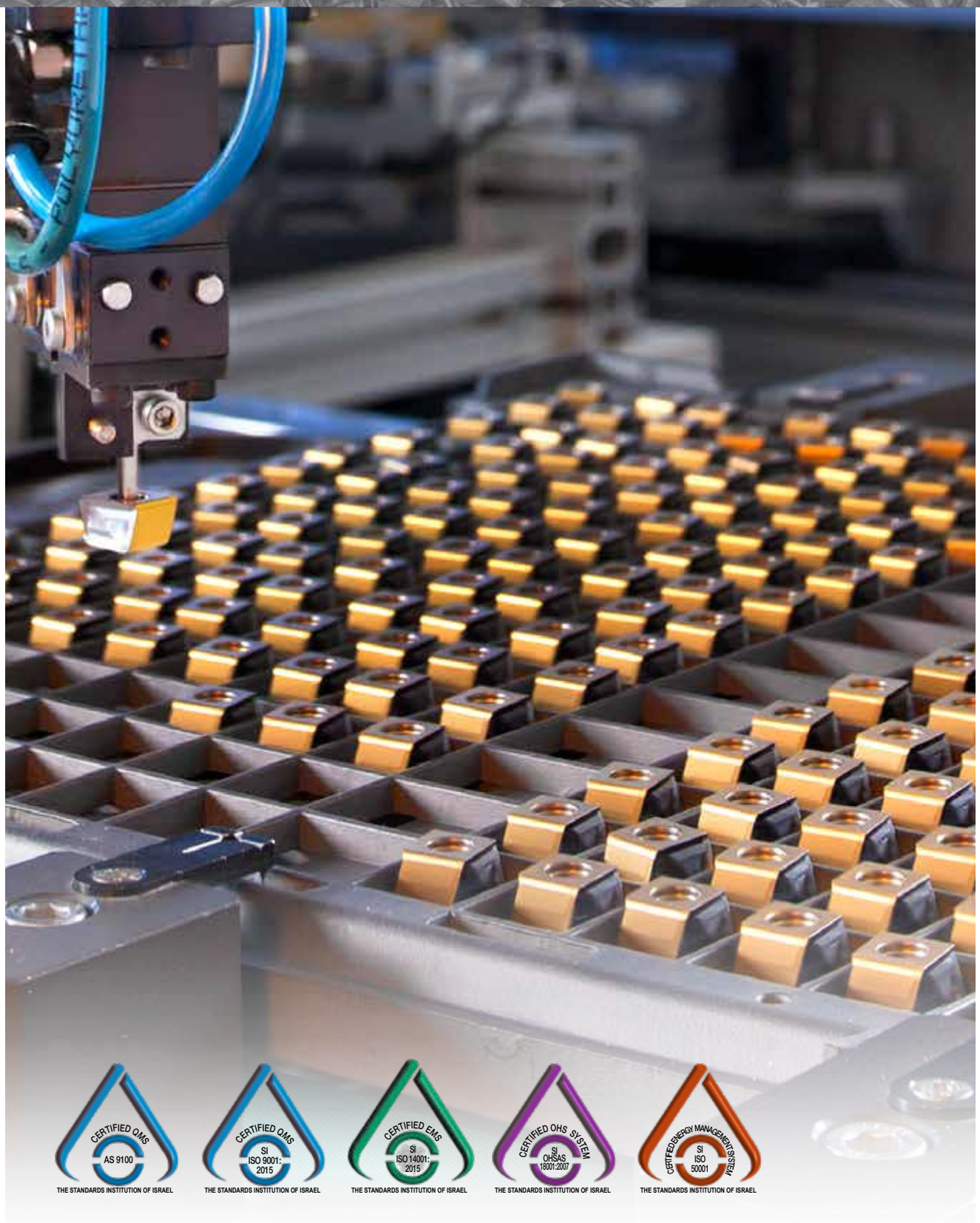
App Store Play Store

Şimdi İndirebilirsiniz!

NEOLOGIQ
MACHINING INTELLIGENTLY

Member IMC Group ISCAR

www.iscar.com



Kalite Standartları

ISCAR, en kaliteli ürünlerin üretimini sağlamak için tam uyum içinde saygın Standartlar Enstitüsü tarafından onaylanmıştır.Kalite kontrol tesisleri; metalurji laboratuvarı,ham metal testi, çevrimiçi test prosedürü ve işleme takım performans testi ve nihai ürün denetimi merkezini içerir.ISCAR' ın envanterinde yalnızca en iyi ürünler bulunmaktadır.

İsrail
Genel Merkez
Tel +972 (0)4 997 0311
Fax+972 (0)4 987 3741
www.iscar.com
headquarter@iscar.co.il

Arjantin
ISCAR TOOLS ARGENTINA SA
Tel +54 114 912 2200
Fax+54 114 912 4411
admin@iscararg.com.ar
www.iscararg.com.ar

Avustralya
ISCAR AUSTRALIA PTY. LTD
Tel +61 (0) 2 8848 3500
Fax+61 (0) 2 8848 3511
iscaraus@iscar.com.au
www.iscar.com.au

Avusturya
ISCAR AUSTRIA GmbH
Tel +43 7252 71200-0
Fax+43 7252 71200-999
office@iscar.at
www.iscar.at

Belarus
JV ALC "TWING-M"
Tel +375 17 506-32-38
+375 17 506-33-31/65
Tel/Fax +375 17 506-32-37
info@twing.by
www.twing.by, www.iscar.by

Belçika
n.v. ISCAR BENELUX s.a.
Tel +32 (0) 2 464 2020
Fax+32 (0) 2 522 5121
info@iscar.be
www.iscar.be

Bosna
(Bölge Temsilciliği)
Tel +387 32 201 100
Fax+387 32 201 101
info@iscar.ba

Brezilya
ISCAR DO BRASIL COML. LTDA.
Tel +55 19 3826-7100
Fax+55 19 3826-7171
DDG 0800 701 8877
iscar@iscarbrasil.com.br
www.iscar.com.br

Bulgaristan
ISCAR BULGARIA
Tel/Fax +359 431 62557
aa_iscar@infotel.bg
www.iscar.bg

Kanada
ISCAR TOOLS INC.
Tel +1 905 829 9000
Fax+1 905 829 9100
admin@iscar.ca
www.iscar.ca

Şili
J&A INTERNATIONAL
Tel +56 2 2232 5838
amedina@jya.cl
www.jya.cl

Çin
ISCAR CHINA
Tel +86 10 6561 0261/2/3
Fax+86 10 6561 0264
iscar@iscar.com.cn
www.iscar.com.cn

Kolombiya
ISCAR Andina
Tel +57 310 380 9932
Tel/fax +57 1 896 65 78
iscar@iscar.com.co
www.iscar.com.co

Hırvatistan
ISCAR ALATI d.o.o.
Tel +385 (0) 1 33 23 301
Fax+385 (0) 1 33 76 145
iscar@zg.t-com.hr
www.iscar.hr

Kıbrıs
WAMET (Demetriades) Ltd.
Tel +357 (0) 2 336660/5498
Fax+357 (0) 2 333386
wamet@cytanet.com.cy

Çek Cumhuriyeti
ISCAR CR s.r.o.
Tel +420 377 420 625
Fax+420 377 420 630
iscar@iscar.cz
www.iscar.cz

Danimarka
KJ VAERKTOEJ AS/ISCAR DENMARK
Tel +45 70 11 22 44
Fax+45 46 98 67 10
kj@kj.dk
www.iscar.dk

Ekvador
ISCAR Andina
Tel/fax +57 1 821 93 38
iscar@iscar.com.co
atencioncliente@iscar.com.co
www.iscar.com.co

Estonya
KATOMSK AS
Tel +372 6775 671
Fax+372 6720 266
aleksei@katomsk.ee

Fillandiya
ISCAR FINLAND OY
Tel +358-(0)9-439 1420
Fax+358-(0)9-466 328
info@iscar.fi
www.iscar.fi

Fransa
ISCAR FRANCE SAS
Tel +33 (0)1 30 12 92 92
Fax+33 (0)1 30 12 95 82
info@iscar.fr
www.iscar.fr

Almanya
ISCAR Germany GmbH
Tel +49 (0) 72 43 9908-0
Fax+49 (0) 72 43 9908-93
gmbh@iscar.de
www.iscar.de

Yunanistan
INTERNATIONAL TOOLS
K.-X. GEORGOPOULOS & SIA O.E
Tel +30 210 346 0133
Fax+30 210 342 5621
info@internationaltools.gr

VIMA
V. Mazloumian & Sons
Tel +30 2310 517-117 / 544-521
Fax+30 2310 529-107
vimaco@otenet.gr
http://www.vimaco.gr

Hong Kong
MTC TOOLING SYSTEMS LTD
Tel +85-2-23054838
Fax+85-2-27988789
yoongkamsing@hotmail.com

Macaristan
ISCAR HUNGARY KFT.
Tel +36 28 887 700
Fax+36 28 887 710
iscar@iscar.hu
www.iscar.hu

Hindistan
ISCAR India Ltd.
Tel +91 77009 63707
sales@iscar.in
www.iscar.in

Endonezya
CV MULTI TEKNIK
Tel +62-21-29206242/44/45/59
Fax+62-21-29206243
contact@multi-teknik.co.id

İrlanda
SERT METAL MACHINE TOOLS
Tel +353 (0) 1 286 2466
Fax+353 (0) 1 286 1514
phannigan@Sertmetal.ie

İtalya
ISCAR ITALIA srl
Tel +39 02 93 528 1
Fax+39 02 93 528 213
marketing@iscaritalia.it
www.iscaritalia.it

Japonya
ISCAR JAPAN LTD.
Tel +81 6 6835 5471
Fax+81 6 6835 5472
iscar@iscar.co.jp
www.iscar.co.jp

Letonya
MECHA, UB
Tel +370 37 407 230
Fax+370 37 407 231
info@mecha.lt

Litvanya
MECHA, UB
Tel +370 37 407 230
Fax+370 37 407 231
sigitas@mecha.lt

Meksika
ISCAR DE MÉXICO
Tel +52 (442) 214 5505
Fax+52 (442) 214 5510
iscarmex@iscar.com.mx
www.iscar.com.mx

Hollanda
ISCAR NEDERLAND B.V.
Tel +31 (0) 182 535523
Fax+31 (0) 182 572777
info@iscar.nl
www.iscar.nl

Yeni Zelenda
ISCAR PACIFIC LTD.
Tel +64 (0) 9 573 1280
Fax+64 (0) 9 573 0781
iscar@iscarpac.co.nz

Kuzey Makedonya
Bölge Temsilciliği
Tel +389 2 309 02 52
Fax+389 2 309 02 54
info@iscar.com.mk

Norveç
SVEA MASKINER AS
Tel +47 32277750
Fax+47 32277751
per.martin.bakken@svea.no

Peru
HARTMETALL SAC
Tel: (511) 6612699
otorres@hartmetallgroup.com

Filipinler
MESCO
Tel +63 2631 1775
Fax+63 2635 0276
mesco@mesco.com.ph

Polonya
ISCAR POLAND Sp. z o.o.
Tel +48 32 735 7700
Fax+48 32 735 7701
iscar@iscar.pl
www.iscar.pl

Portekiz
ISCAR Portugal, SA
Tel +351 256 579950
Fax+351 256 586764
info@iscarportugal.pt
www.iscarportugal.pt

Romanya
ISCAR Tools SRL
Tel +40 (0)312 286 614
Fax+40 (0)312 286 615
iscar-romania@iscar.com

Rusya
Moscow
ISCAR LLC
Tel/fax +7 495 660 91 25/31
iscar@iscar.ru
www.iscar.ru

Sırbistan
ISCAR TOOLS d.o.o.
Tel +381 11 314 90 38
Fax+381 11 314 91 47
info@iscartools.rs

Singapur
SINO TOOLING SYSTEM
Tel +65 6566 7668
Fax+65 6567 7336
sinotool@singnet.com.sg

Slovakya
ISCAR SR, s.r.o.
Tel +421 (0) 41 5074301
Fax+421 (0) 41 5074311
info@iscar.sk
www.iscar.sk

Slovenya
ISCAR SLOVENIJA d.o.o.
Tel +386 1 580 92 30
Fax+386 1 562 21 84
info@iscar.si
www.iscar.si

Güney Afrika
ISCAR SOUTH AFRICA (PTY) LTD.
ShareCall 08600-47227
Tel +27 11 997 2700
Fax+27 11 388 9750
iscar@iscarsa.co.za
www.iscar.co.za

Güney Kore
ISCAR KOREA
Tel +82 53 760 7594
Fax+82 53 760 7500
leeyj@taegutec.co.kr
www.iscarkorea.co.kr

İspanya
ISCAR IBERICA SA
Tel +34 93 594 6484
Fax+34 93 582 4458
iscar@iscarib.es
www.iscarib.es

İsveç
ISCAR SVERIGE AB
Tel +46 (0) 18 66 90 60
Fax+46 (0) 18 122 920
info@iscar.se
www.iscar.se

İsviçre
ISCAR HARTMETALL AG
Tel +41 (0) 52 728 0850
Fax+41 (0) 52 728 0855
office@iscar.ch
www.iscar.ch

Tayvan
ISCAR Taiwan Ltd.
Tel +886 (0)4-24731573
Fax+886 (0)4-24731530
iscar.taiwan@msa.hinet.net
www.iscar.org.tw

Tayland
ISCAR Thailand Ltd.
Tel +66 (2) 7136633-8
Fax+66 (2) 7136632
iscar@iscarthailand.com
www.iscarthailand.com

Türkiye
ISCAR Kesici Takim
TIC. VE. IML. LTD
Tel +90 (262) 751 04 84 (Pbx)
Fax+90 (262) 751 04 85
iscar@iscar.com.tr
www.iscar.com.tr

Ukrayna
ISCAR UKRAINE LLC
Tel +38 (050) 440 23 91
info@iscar.com.ua
www.iscar.com.ua

Birleşik Arap Emirlikleri
SVRS General Trading LLC
Tel +971 4 342 6699
www.svrs-mena.com

Birleşik Krallık
ISCAR TOOLS LTD.
Tel +44 (0) 121 422 8585
Fax+44 (0) 121 423 2789
sales@iscar.co.uk
www.iscar.co.uk

Amerika Birleşik Devletleri
ISCAR METALS INC.
Tel +1 817 258 3200
Tech Tel 1-877-BY-ISCAR
Fax+1 817 258 3221
info@iscarmetals.com
www.iscarmetals.com

Venezuela
FERREINDUSTRIAL ISO-DIN C.A.
Tel +58 2 632 8211/633 4657
Fax+58 2 632 5277
iso-din@cantv.net

Vietnam
ISCAR VIETNAM
Bölge Temsilciliği
Tel +84 8 38 123 519/20
Fax+84 8 38 123 521
iscarvn@hcm.fpt.vn
www.iscarvn.com

2013 Iscar Ltd. Bu belge ve burada yer alan ve / veya bunlardan türetilen tüm bilgiler ve diğer veriler ile birlikte tüm ticari markalar, logolar,ticari isimler,kavramlar,resimler,tasarımlar ve /veya ekipmanların telif hakkı sadece Iscar Ltd.'ye aittir ve telif hakkı kanunlar tarafından korunmaktadır.
Bu kataloğun hiçbir bölümü Iscar Ltd.'nin önceden açık yazılı onayı olmaksızın herhangi amaçla kullanılamaz veya başka bir şekilde dağıtılamaz.
Bu katalogdaki ürünlerin değiştirme ve geliştirme ve geri çekilme hakkı saklıdır.

Ürünlerimiz ile ilgili en güncel teknik bilgiler için lütfen www.iscar.com adresinden online kataloğu inceleyiniz.

3/2021
3406746 G

Akıllı Cihazlardaki ISCAR NEOLOGIQ Uygulamaları

ISCAR'ın tüm uygulamalarına,ürün kataloglarına,arayüzlerine tek bir uygulamadan ulaşabilirsiniz

NEOITA | E-CAT | ISCAR | NPA | ENDÜSTRİYEL | SIKÇA SORULAN SORULAR | ITA | E Ticaret | MEDYA

Matrix | İŞLEME GÜCÜ | YAYINLAR | ÜRETKEN GEOMETRİ | KALİTE | UÇ AŞINMASI | ISpot | MySales | TALAŞ İNCELTME

Member IMC Group

www.iscar.com